Macchine circolari per calzifici

DC88

DOPPIO CILINDRO

DC88 E133HX - DC88 E143HX - DC88 E153HX

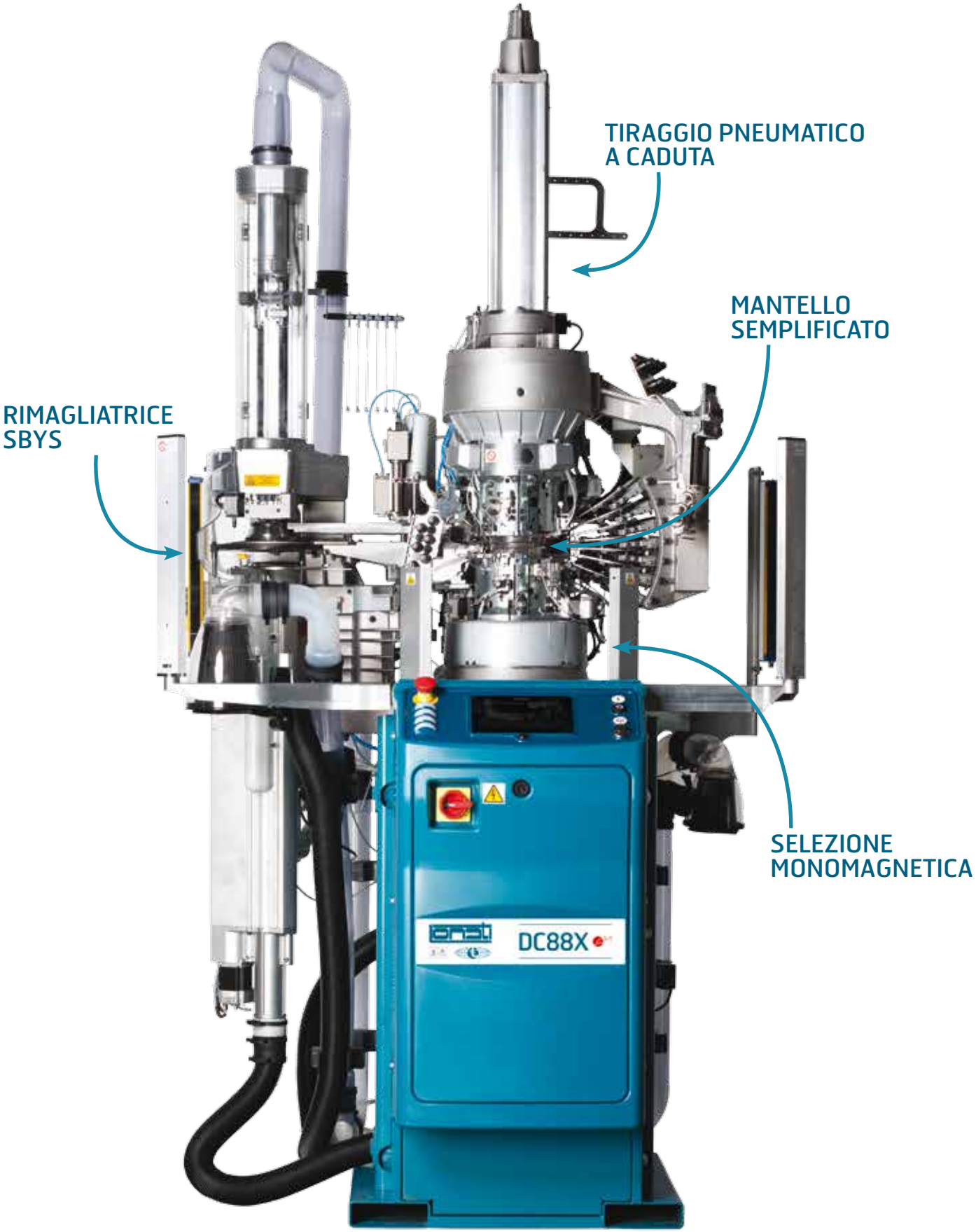
ITA

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

DOPPIO CILINDRO

DC88 E133HX - DC88 E143HX - DC88 E153HX



Macchine circolari per calzifici

Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO

DC88 E133HX - DC88 E143HX - DC88 E153HX

Macchina doppio cilindro a due cadute per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia Links e Links Jacquard. Selezione ago ago del tipo mono magnete per i diversi tipi di costa, disegni Links e Links Jacquard. Possibilità di maglia trattenuta avvolta in prima caduta sugli aghi del cilindro inferiore. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta; Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e palette abbassa aghi. Regolazione elettronica della taglia con correzione automatica della maglia. Macchina disponibile 3" 1/2 , 3" 3/4 e 4" e finezze da 7 a 22. Rimagliatrice SbyS con ago di diverso spessore a seconda della finezza della macchina.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers , palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con riduzione delle camme mobili
- Tiraggio calza con controllo elettronico della discesa della calza ed autocorrezione della taglia
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile
- Cucitura punta eseguita con rimagliatrice SbyS

DIMENSIONI

Base cm 116 + porta rocche cm 6
Profondità cm 104 + porta rocche cm 69
Altezza cm 226 + porta rocche cm 34

PESO

Macchina ca. 460 Kg
Porta rocche ca. 30 Kg

CERTIFICAZIONE

Green Label

DOPPIO CILINDRO
DC88 E133HX - DC88 E143HX - DC88 E153HX

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
DC88 - E133HX	3"1/2	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E143HX	3"3/4	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E153HX	4"	da 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0,9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio calza con controllo della discesa;
- Rovesciamento calza automatico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafili pneumatici;
- Recuperatore a 4 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Immaglia codino inizio calza;

SISTEMI OPZIONALI

- Ventola
- Bordo Picot
- Controllo elettronico della taglia
- Rinforzo split
- 7° guidafilo pneumatico
- Primo posizionamento guidafilo sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafilo sulle posizioni 2,3 e 4
- Vanisé Lycra
- Lycra nudo
- Recuperatore a 6 aste
- Apri piattello 1 e 2
- Predisposizione alimentatore YoYo
- Predisposizione alimentatore LGL
- Sensori Spyders
- Sensori meccanici Cassefils
- Controllo nodi
- Scheda Ethernet
- Predisposizione Air Booster

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato	- Filati naturali - Filati sintetici - Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia	- Maglia Liscia - Costa - Links - Links Jacquard - Punto trattenuto avvolto in prima caduta eseguito sul cilindro inferiore - Maglia perlata disegnata - Maglia azzurrata o maglia traforata

Macchine circolari per calzifici

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili	Lavorando in Jacquard sono possibili due colori sullo stesso rango Fino a 6 colori sulla prima caduta Fino a 3 colori sulla seconda caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	14 (spessore ago 0,7mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 320 Rpm
	Costa e maglia liscia = 360 Rpm
	Moto alternato = 340 Rpm
	Punto trattenuto = 260 Rpm
	Moto alternato con punti flottati = 260
	Jacquard = 260 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

	FINEZZA															
Modello	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
133HX	3"1/2				96 100 104	108 112	116 120 124	128 132 136	140 144 148	152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200	216 220 224	240
					Spessore ago 0.7											
										Spessore ago 0.6						
													Spessore ago 0.5			

	FINEZZA															
Modello	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
143HX	3"3/4				104 108	112 116 120	124 128 132	136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	232 236 240	
					Spessore ago 0.7											
										Spessore ago 0.6						
													Spessore ago 0.5			

	FINEZZA															
Modello	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
153HX	4"				108 112 116	120 124 128	132 136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	220 224 228 232	248 252 256	
					Spessore ago 0.7											
										Spessore ago 0.6						
													Spessore ago 0.5			

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire. Per le lavorazioni in maglia Jacquard / LINKS Jacquard le velocità devono essere trovate di volta in volta in funzione del disegno richiesto.

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

Lonati raccomanda aghi GROZ-BECKERT®

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com