

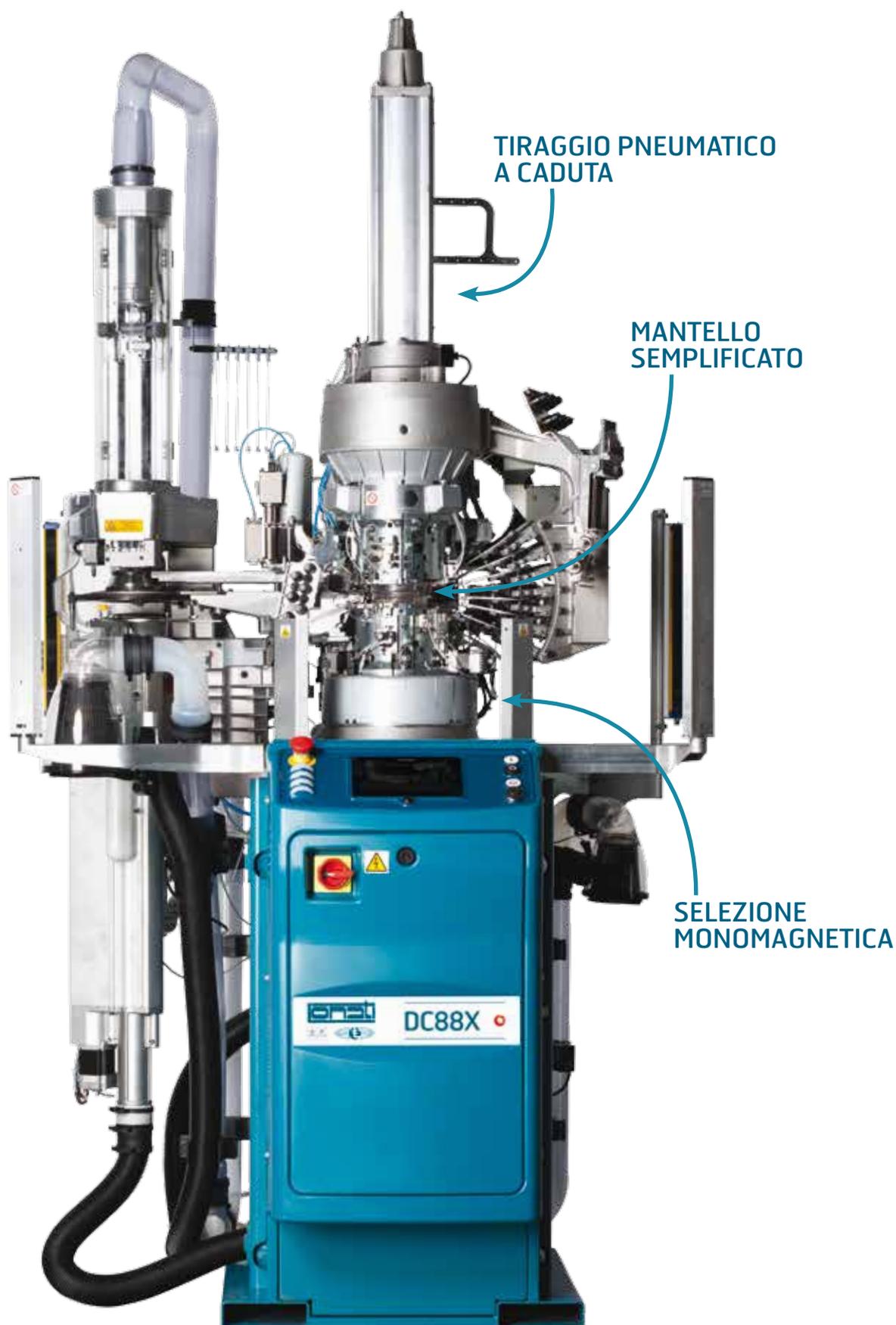
DC88

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1320X - DC88 E1420X - DC88 E1520X

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1320X - DC88 E1420X - DC88 E1520X





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1320X - DC88 E1420X - DC88 E1520X

Macchina doppio cilindro a due cadute per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia e Links. Selezione ago-ago del tipo mono magnetica per i diversi tipi di costa e disegni Links. Possibilità di maglia trattenuta avvolta sugli aghi del cilindro inferiore. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta; Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e palette abbassa aghi. Regolazione elettronica della taglia con correzione automatica della maglia. Macchina disponibile 3" 1/2, 3" 3/4 e 4" e finzze da 7 a 22.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers, palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links
- Mantello semplificato con riduzione delle camme mobili
- Tiraggio calza con controllo elettronico della discesa della calza ed autocorrezione della taglia
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Controllo elettronico integrale dei guidafili e di tutte le funzioni.
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile

DIMENSIONI



Base cm 90 + porta rocche cm 32
Profondità cm 104 + porta rocche cm 69
Altezza cm 260

PESO



Macchina ca. 350 Kg
Porta rocche ca. 30 Kg

CERTIFICAZIONE



Green
Label

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1320X - DC88 E1420X - DC88 E1520X

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
DC88 - E1320X	3"1/2	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E1420X	3"3/4	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E1520X	4"	da 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio calza con controllo della discesa;
- Rovesciamento calza automatico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafili pneumatici;
- Recuperatore a 4 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Immaglia codino inizio calza;

SISTEMI OPZIONALI

- Ventola
- Bordo Picot
- Controllo elettronico della taglia
- Rinforzo split
- 7° guidafilo pneumatico
- Primo posizionamento guidafilo sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafilo sulle posizioni 2,3 e 4
- Vanisé Lycra
- Lycra nudo
- Recuperatore a 6 aste
- Apri piattello 1 e 2
- Predisposizione alimentatore YoYo
- Predisposizione alimentatore LGL
- Sensori Spyders
- Sensori meccanici Cassefils
- Controllo nodi
- Scheda Ethernet
- Predisposizione Air Booster

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia Liscia
- Costa
- Links
- Punto trattenuto avvolto eseguito sul cilindro inferiore

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Un colore sullo stesso rango
Fino a 5 colori sulla prima caduta
Fino a 3 colori sulla seconda caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	14 (spessore ago 0,7mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 360 Rpm
	Costa e maglia liscia = 380 Rpm
	Punto trattenuto = 260 Rpm
	Moto alternato = 360 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1320X	3"1/2				96	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
					100	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
					104	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
		Spessore ago 0.7										Spessore ago 0.6					
		Spessore ago 0.5															

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1420X	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232		
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236		
						120	132	144	156	168	180	192	204	216	240		
		Spessore ago 0.7										Spessore ago 0.6					
		Spessore ago 0.5															

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1520X	4"				108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
					112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
					116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
							144								232		
		Spessore ago 0.7										Spessore ago 0.6					
		Spessore ago 0.5															

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com