

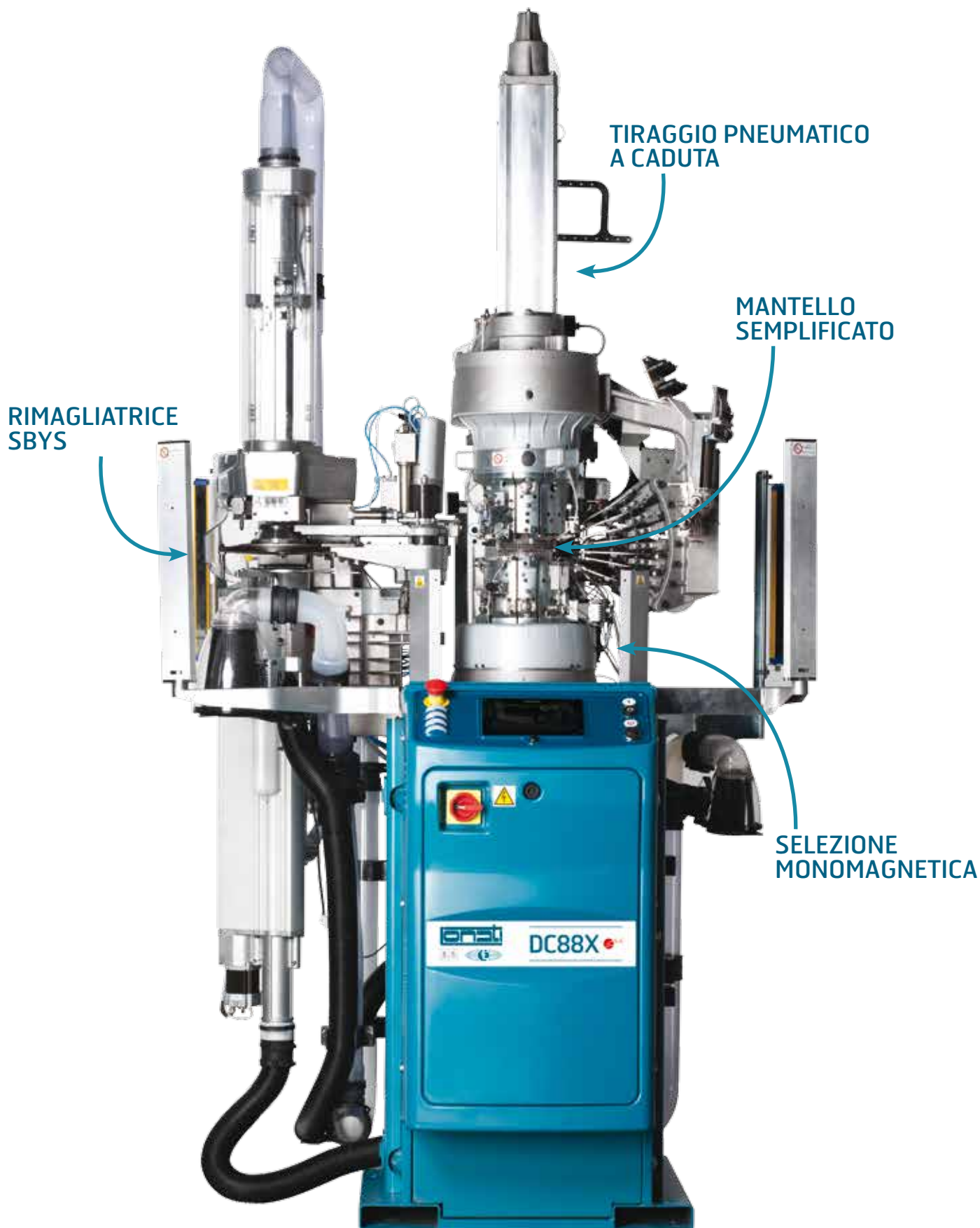
DC88

DOPPIO CILINDRO

DC88 E136HX - DC88 E146HX - DC88 E156HX

DOPPIO CILINDRO

DC88 E136HX - DC88 E146HX - DC88 E156HX





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO

DC88 E136HX - DC88 E146HX - DC88 E156HX

Macchina doppio cilindro mono caduta ad alta velocità per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia e Links. Selezione ago ago del tipo mono magnete per i diversi tipi di costa e disegni Links. Possibilità di maglia trattenuta avvolta sugli aghi del cilindro inferiore. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta; Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e palette abbassa aghi. Regolazione elettronica della taglia con correzione automatica della maglia. Macchina disponibile 3" 1/2 , 3" 3/4 e 4" e finezze da 7 a 22. Rimagliatrice SbyS con ago di diverso spessore a seconda della finezza della macchina.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers , palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con riduzione delle camme mobili usate solo nella procedura di punta chiusa
- Tiraggio calza con controllo elettronico della discesa della calza ed autocorrezione della taglia
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile
- Cucitura punta eseguita con rimagliatrice SbyS

DIMENSIONI



Base cm 116
Profondità cm 104 + porta rocche cm 60
Altezza cm 226

PESO



Macchina ca. 440 Kg
Porta rocche ca. 24 Kg

CERTIFICAZIONE



Green
Label

DOPPIO CILINDRO

DC88 E136HX - DC88 E146HX - DC88 E156HX

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
DC88 - E136HX	3"1/2	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E146HX	3"3/4	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E156HX	4"	da 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio calza con controllo della discesa;
- Rovesciamento calza automatico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafile pneumatici;
- Recuperatore a 4 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Immaglia codino inizio calza;

SISTEMI OPZIONALI

- Ventola
- Bordo Picot
- Controllo elettronico della taglia
- Rinforzo split
- 7° guidafile pneumatico
- Primo posizionamento guidafile sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafile sulle posizioni 2,3 e 4
- Vanisé Lycra
- Lycra nudo
- Recuperatore a 6 aste
- Apri piattello 1 e 2
- Predisposizione alimentatore YoYo
- Predisposizione alimentatore LGL
- Sensori Spyders
- Sensori meccanici Cassefils
- Controllo nodi
- Scheda Ethernet
- Predisposizione Air Booster

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia Liscia
- Costa
- Links
- Punto trattenuto avvolto eseguito sul cilindro inferiore

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Un colore sullo stesso rango
Fino a 6 colori sulla prima caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	14 (spessore ago 0,7mm)
	LINKS = 360 Rpm
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Costa e maglia liscia = 400 Rpm
	Punto trattenuto = 260 Rpm
	Moto alternato = 380 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
136HX	3"1/2				96	108	116	128	140	152	160	172	184	196	216	240	
					100	112	120	132	144	156	164	176	188	200	220	224	
					104		124	136	148		168	180	192				
		Spessore ago 0.7															
Spessore ago 0.6																	
Spessore ago 0.5																	

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
146HX	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232		
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236		
						120	132	144	156	168	180	192	204	216	240		
		Spessore ago 0.7															
Spessore ago 0.6																	
Spessore ago 0.5																	

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
156HX	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
							144								232		
Spessore ago 0.9																	
Spessore ago 0.7																	
Spessore ago 0.6																	
Spessore ago 0.5																	

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com