

**GOAL**  
**MONO CILINDRO**  
**GK616D - GK516D**

# MONO CILINDRO

## GK616D - GK516D



**TESTA TESSILE** studiata per produrre manufatti di alta qualità, e per garantire un'affidabilità costante nel tempo.

**COPERCHIO PLATINE** per spugna disegnata

**NUOVA ELETTRONICA** con display ad alta risoluzione touch screen.

**BASAMENTO** di nuova concezione, studiato per aumentare la robustezza e la rigidità, permette inoltre un montaggio più ergonomico dei vari componenti.

\* Le immagini si riferiscono alla versione punta chiusa



Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

## MONO CILINDRO GK616D - GK516D

I modelli ad una caduta sono i più venduti della linea Goal, il merito è della loro versatilità, possono produrre dall'articolo più semplice a quello più complesso, senza perdere in qualità ed efficienza. Sono disponibili in diversi diametri e numeri di aghi. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una elettronica di ultima generazione. La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a sei colori sul rango, in spugna disegnata o maglia liscia, la selezione della spugna, è possibile anche nelle zone in moto alternato.
- Tallone e punta in moto alternato, con dimensioni variabili, ed effetti tridimensionali.
- Numero guida fili: ventotto.
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- Nove attuatori a controllo elettronico, per la selezione degli aghi, più attuatore a controllo elettronico per la selezione delle platine.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

### DIMENSIONI



Base cm 85,8  
Profondità cm 103,7  
Altezza cm 180

### PESO



Macchina ca. 230 Kg  
Porta rocche ca. 46 Kg

### CERTIFICAZIONE

# MONO CILINDRO

## GK616D - GK516D

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
GK616D	3"3/4	da 7 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516D	4"	da 6 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camma formazione maglia caduta uno con tre altezze di lavoro;
- Coperchio platine spugna disegnata, motorizzato, per pressione platine e posizione angolare;
- Display a colori ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Nove guida fili sulla caduta di maglia;
- Porta rocche;
- Porta USB;
- Diciotto guida fili colore;
- Seghetta raso filo con fermo meccanico;
- Un guida filo sulla caduta elastico tramato;
- Valvola parzializzatrice ad apertura variabile tramite motore passo passo;

### SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Compact, by LGL
- Alimentatori filo positivi, YoYo by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elasthan, Plus by Dinema
- Camme formazione maglia motorizzate
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza ausiliaria per elasthan
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- Dispositivo seghetta raso filo a velocità variabile
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Secondo guida filo elastico
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Tensionatori a comando pneumatico per elasthan ricoperto
- Ventola aspirazione

### TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Disegno a sei colori sul rango, più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato, in maglia liscia o spugna vanise disegnata.

- Nelle zone con elastico tramato, disegno a sei colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato, in maglia liscia o spugna vanise disegnata.

- Nelle zone con elastico tramato, maglia a rete, punto trattenuto, e flottato, disegno a cinque colori sul rango, più il fondo, in maglia liscia o spugna vanise disegnata.

## NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Sei colori sul rango, più il fondo.

## PRESTAZIONI

		CILINDRI Ø 3"3/4 - 4"
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Disegno o selezioni o spugna 250 rpm	
VELOCITÀ MASSIMA	Maglia liscia senza disegno, con coperchio platine alta velocità 250 rpm.	
	250 rpm	

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

**AVVERTENZA:** Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

## FINEZZE

		FINEZZA																						
Modello	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GK516DF	4"	84	88	86		108		116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200			
		Spessore ago 0.85 mm																Spessore ago 0.60 mm						
		Spessore ago 0.70 mm																						
GK616DF	3"3/4		84	88	86		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Spessore ago 0.85 mm																						
		Spessore ago 0.70 mm																				Spessore ago 0.70 mm		

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### AVVERTENZA:

Le caratteristiche descritte nel presente depliant sono indicative e potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

Per la lista completa degli opzionali rivolgersi alla rete di vendita Lonati.

Si esclude ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei macchinari.

Lonati raccomanda aghi

**GROZ-BECKERT®**



**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com