

GOAL
MONO CILINDRO
GK544F

MONO CILINDRO GK544F

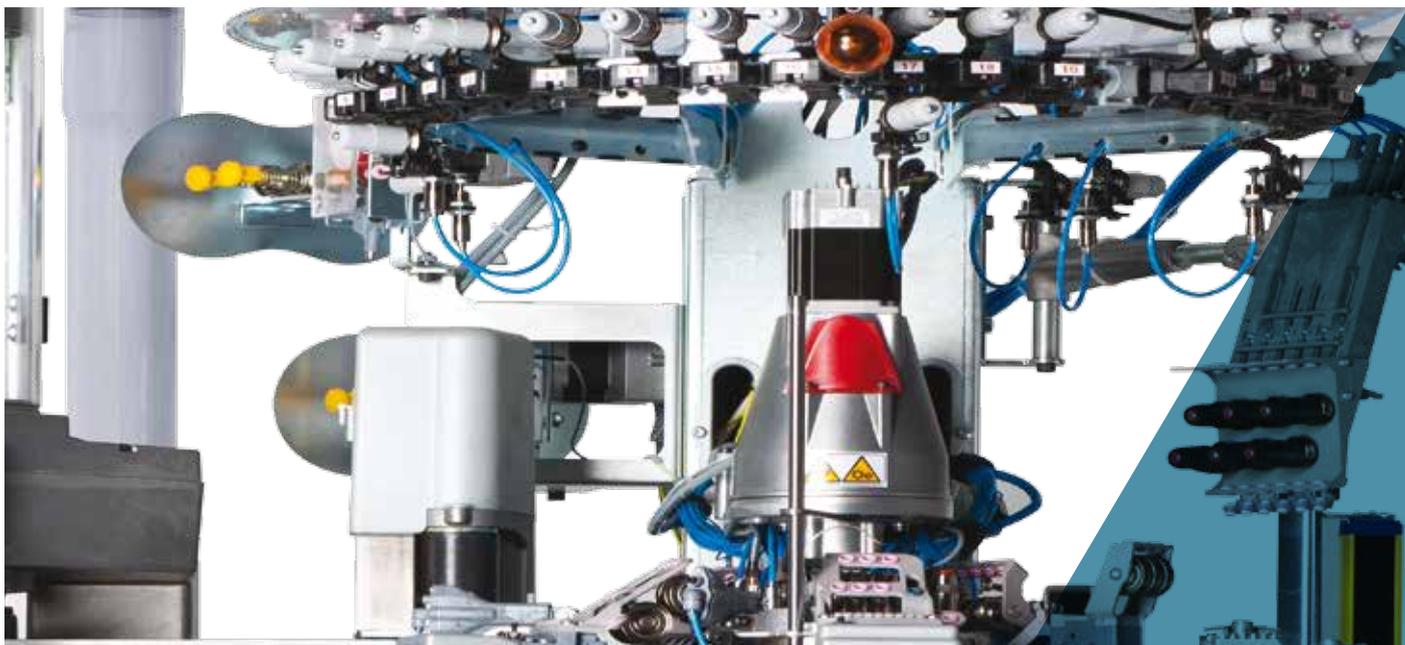
DISPOSITIVO SBYS,
per la cucitura
automatica
della punta.

TESTA TESSILE studiata
per produrre manufatti di
alta qualità, e per garantire
un'affidabilità costante nel
tempo.

**NUOVA
ELETTRONICA**
con display ad alta
risoluzione
touch screen.

BASAMENTO di nuova
concezione, studiato
per aumentare la
robustezza e la
rigidità, permette
inoltre un montaggio
più ergonomico dei
vari componenti.





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

MONO CILINDRO GK544F

I modelli a quattro cadute della serie Goal, sono studiati per offrire il massimo della produttività. Sono disponibili nel diametro 4" in diversi numeri di aghi. Cucitura automatica della punta, con dispositivo SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una elettronica di ultima generazione. La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a quattro colori sul rango ad una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Tallone e punta in moto alternato con dimensioni variabili.
- Numero guida fili: ventisette
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- Nove attuatori a controllo elettronico per la selezione degli aghi.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

DIMENSIONI



Base cm 116,8
Profondità cm 103,7
Altezza cm 226

PESO



Macchina ca. 320 Kg
Porta rocche ca. 46 Kg

CERTIFICAZIONE

MONO CILINDRO

GK544F

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
GK544F	4"	da 8 1/2 a 13 1/2	0.85 - 0.70 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camme formazione maglia cadute: uno, due, tre, quattro, con tre altezze di lavoro;
- Coperchio platine motorizzato per pressione platine e posizione angolare;
- Display a colori ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Due valvole parzializzatrici ad apertura variabile tramite motore passo passo;
- Nove guida fili sulla caduta di maglia principale, sei sulla seconda, terza, quarta caduta;
- Porta rocche;
- Porta USB;
- Seghetta raso filo con fermo meccanico;

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Compact, by LGL
- Alimentatori filo positivi, YoYo by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elastan, Plus by Dinema
- Camme formazione maglia motorizzate
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede
- Dispositivo espulsione calza in assetto rovescio
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- Dispositivo seghetta raso filo a velocità variabile
- Lampada ispezione dispositivo di cucitura
- Platorello con cinque pinze per elastan nudo o ricoperto
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Soletta rinforzata in quattro cadute
- Tensionatori a comando pneumatico per elastan ricoperto
- Ventola aspirazione

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Disegno a quattro colori sul rango più il fondo, punto trattenuto e flottato a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Disegno a tre colori sul rango più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato, a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, disegno a tre colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato, a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, rete, punto trattenuto, e flottato, con disegno a due colori sul rango, più il fondo, a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Punto trattenuto e flottato jacquard in quattro cadute, in maglia liscia o spugna.
- Zone con elastico in due cadute, in maglia liscia o spugna.
- Zone con rete in due cadute, in maglia liscia o spugna.

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Quattro colori sul rango, più il fondo, a una caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Disegno o selezioni 300 rpm Maglia liscia senza disegno, con coperchio platine alta velocità 350 rpm
VELOCITÀ MASSIMA	350 rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA: Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA															
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	
GK544H	4"					108 112		116 120		132			144		156		168
		Spessore ago 0.85 mm															
		Spessore ago 0.70 mm															

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Le caratteristiche descritte nel presente depliant sono indicative e potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

Per la lista completa degli opzionali rivolgersi alla rete di vendita Lonati.

Si esclude ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei macchinari.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com