

**DONNA**  
**MONO CILINDRO DONNA**  
**LB04M7**

# MONO CILINDRO DONNA

## LB04M7

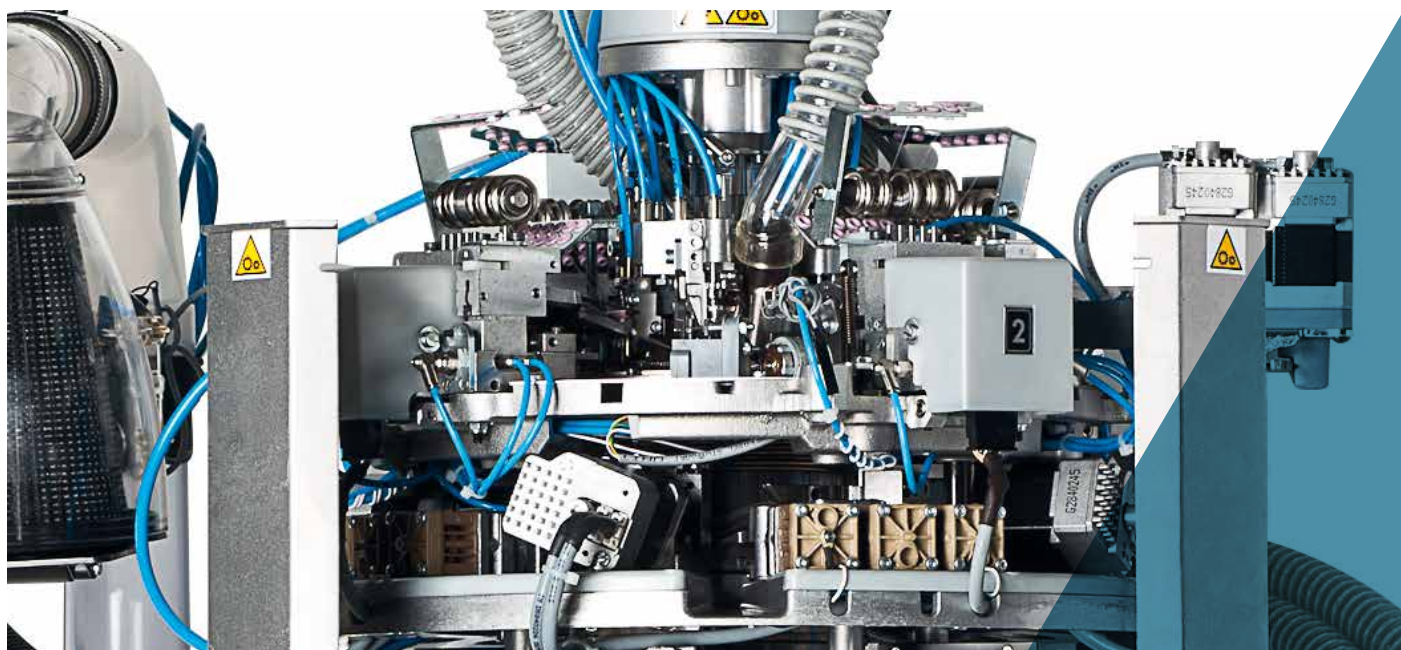
**4 GRUPPI GUIDAFILI**  
Guidafili a comando  
elettro-pneumatico

**GRUPPO ALZA BORDO**  
A sistema pneumatico

**4 DISPOSITIVI DI  
SELEZIONE**  
Sistema a selezione  
elettronica

**4 GRUPPI  
FORMAZIONE  
MAGLIA**  
Gruppi fissi  
con comando  
motorizzato quote





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

## MONO CILINDRO DONNA LB04M7

Macchina monocilindro elettropneumatica a 4 cadute per la produzione di calze e calzemaglia con 1 sistema elettronico di selezione ago-ago su ogni caduta (4 totali) per la produzione di collant con disegno jacquard, baguette e bikini. In ogni caduta di maglia sono disponibili 5 guidafili con doppio comando pneumatico più un guidafilo vanisè motorizzato per movimento angolare e 2 comandi pneumatici per posizione in altezza e profondità. Camme formazione maglia comandate da motori passo-passo per eseguire sbilanciamenti sul rango maglia. Bordo uncino singolo e doppio. Dispositivo elettronico per il mantenimento della taglia ad ogni temperatura macchina.

- Macchina mono cilindro a 4 alimentazioni
- Gruppo bocchetta a 6 pinze
- Quantità totale dei guidafili 24
- Coperchio platine motorizzato con 1 motore
- Movimento quote delle 4 camme formazione maglia con comando motorizzato
- Un gruppo di selezione elettronica per ogni alimentazione

### DIMENSIONI



Base cm 60 + porta rocche cm 145  
Profondità cm 60 + porta rocche cm 145  
Altezza cm 136 + porta rocche cm 265

### PESO



Macchina ca. 230 Kg  
Porta rocche ca. 70 Kg

### CERTIFICAZIONE



Green  
Label

# MONO CILINDRO DONNA

## LB04M7

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
LB04M7 (paletta ago mm. 7)	4"	32	0.34 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Impalcatura a 26 o 40 rocche;
- Campana espulsione calza;
- Filtro per raccolta ritagli del filo;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Antitwist con tubo rotante o fisso;
- 4 gruppi fissi formazione maglia movimento quote motorizzate;
- Gruppo bocchetta a 6 pinze (tipo a lamine, gancio e tagliapinza);
- 4 sensori per controllo filo;
- Primo guidafile vanisè radiale motorizzato per alimentazione;
- Apriago supplementare per esecuzione rete traforata;

### SISTEMI OPZIONALI

- Dream o dream one per distendere la calza nell'espulsione
- Ventola di aspirazione da 1,1 o 2,2 Kw
- Sistema di rilevazione dati produzione: DCN Ethernet
- Dispositivo alimentatore filo YOYO, numero massimo 12
- Dispositivo alimentatore medicale o elastomero nudo PLUS Dinema, numero massimo 4
- Sensori per controllo filo: fino a un massimo totale di 24
- Coperchio platine motorizzato con 2 motori
- Gruppo alzabordo a sistema motorizzato
- Kit dispositivo per esecuzione riga immagliata

### FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Nylon;
- Filanca;
- Elastomeri (nudi, singola o doppia copertura);
- Stretch, (per articoli "trasparenti")

### TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia liscia;
- Reti fisse 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3, reti micromech e diagonali;
- Varie selezioni per fasce verticali per taglio;
- Disegni vari su base di 1:1, 2:2, ecc. (cut boss), Bikini, tallone disegnato, pushup, ecc;
- Supp-hose su 2 o 4 alimentazioni;
- Vanisè in maglia liscia su 2 o 4 alimentazioni;

## NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

- Alimentazioni in lavoro 1-2-3-4: un colore per rango

## PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	550 rpm in disegno e con triangoli maglia 55°
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	650 rpm in maglia liscia, senza disegno e con triangoli maglia 55°
	750 rpm in maglia liscia, senza disegno e con triangoli maglia 48°
VELOCITÀ MASSIMA	850 RPM

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### AVVERTENZA:

Tutti i valori prescritti, possono richiedere adeguate modifiche di velocità in base alle inclinazioni usate dei triangoli maglia, alle diverse parti meccaniche usate e nei diversi filati usati nell'esecuzione del prodotto. N.B. I dati tecnici contenuti non sono impegnativi e sono variabili a discrezione della Lonati S.p.A

## PRESTAZIONI AMMESSE

TABELLA PER L'ASSOCIAZIONE DELLA MASSIMA VELOCITÀ AMMESSA NELLE ZONE IN MAGLIA LISCIA RELATIVA ALL' INCLINAZIONE DELLE CAMME FORMAZIONE MAGLIA	
Angolo Inclinazione delle Camme Formazione Maglia	Max Velocità ammessa nelle zone in Maglia Liscia
40°	850
48°	750
55°	600

NUMERO DI COLORI OTTENIBILI SU OGNI RANGO DI MAGLIA IN BASE AL NUMERO DI CADUTE IN LAVORO	
Alimentaz. in Lavoro	Q.tà di Colori Ottenibili
1° - 2° - 3° - 4°	1 x rango

CILINDRI DISPONIBILI	
GG75-0,34	320 - 336 - 352 - 368 - 384 - 386 - 400 - 402
GG70-0,41	288 - 320 - 336 - 352
GG54-0,50	176 - 208 - 240 - 256 - 288 - 320

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### AVVERTENZA:

Tutti i valori prescritti, per la massime velocità meccaniche ammesse, possono richiedere un'adeguata riduzione (da stabilire in base a specifiche prove funzionali sulla macchina) nei casi in cui sulla macchina stessa vengano utilizzati particolari tipi di filato e/o vengano eseguiti con particolari tipologie di maglia.



**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com