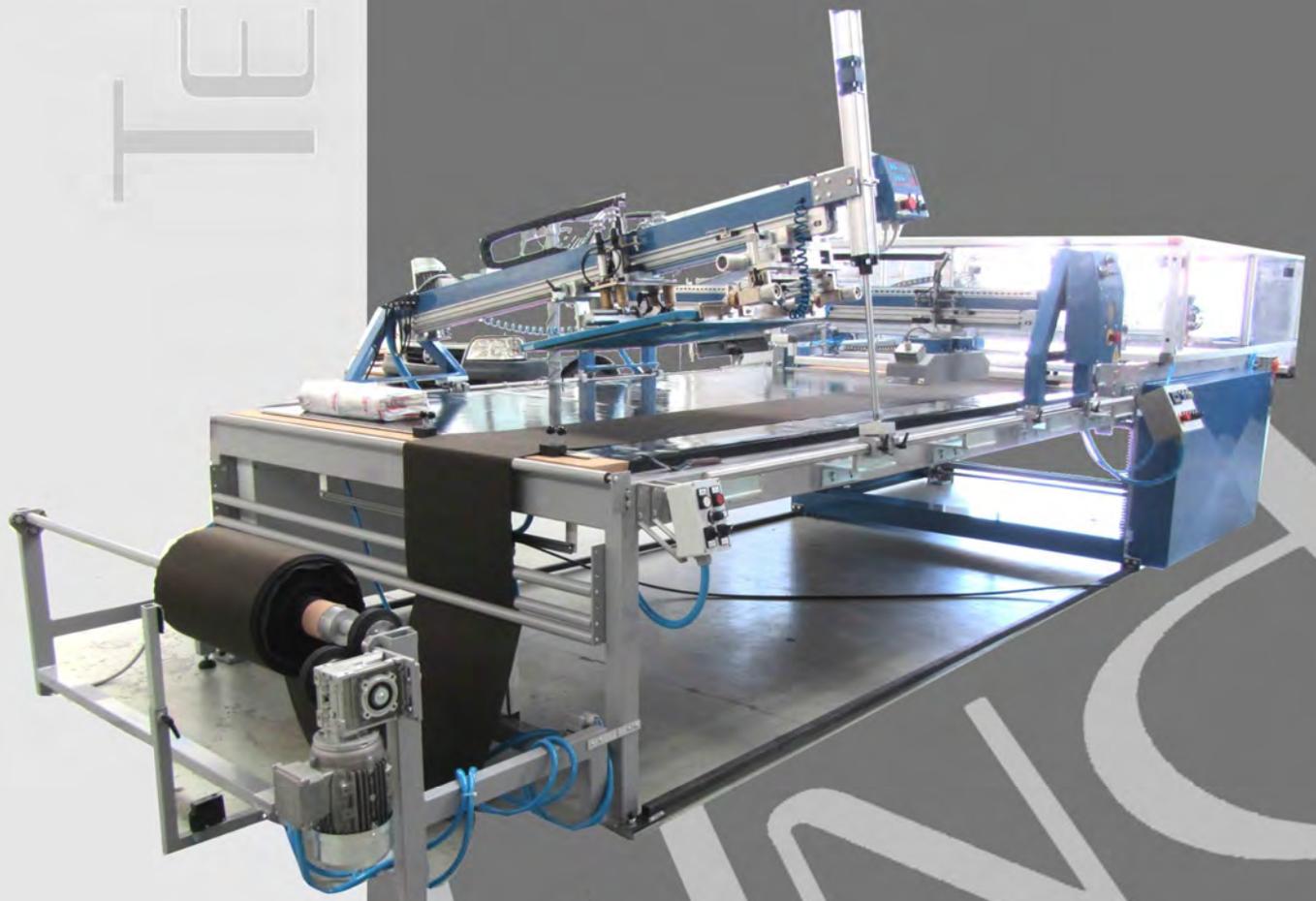


TEK·IND

MACCHINE SERIGRAFICHE - MACHINES SERIGRAPHIQUES - SCREEN PRINTING MACHINES

LC

*Linea Completa
per stampa TNT*



LC

Linea Completa per stampa TNT

COMPOSIZIONE DELLA LINEA:

- Svolgitore con sensori per TNT
- Unità di stampa ad un colore, formato max. 100 x 140 cm.
- Taglierina motorizzata Rasor, corsa max. 145 cm.
- Gruppo di trascinamento a pinza; corsa minima 15 cm, max. 150 cm.
- Impilatore con sollevamento meccanico comandato da fotocellula.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Numero colori installati: 1 o più colori
- Formato di stampa : cm 100 x 140
- Formato max. foglio: cm 130 x 140
- Altri formati possibili su richiesta del cliente
- Lunghezza totale linea: cm 571
- Larghezza totale linea: cm 220
- Altezza piano di lavoro: cm 91
- Produzione teorica: 10-12 cicli/min.
- Potenza elettrica installata: 3 kW + 6 kW = 9 kW

LINEA PER STAMPA E TAGLIO DI TNT DA BOBINA A FOGLIO



DESCRIZIONE DELLA LINEA:

STRUTTURA Realizzata in acciaio elettrosaldato a monoblocco completamente verniciata e carterata in ogni sua parte. Sul pannello di legno verrà applicato un foglio in carbonio.

UNITÀ DI STAMPA

- Unità di stampa a struttura centrale con guida lineare unica.
- Velocità di raclatura linearmente variabile da 0-50 mt./min.
- Racla ad inversione pneumatica con registri per la regolazione della pressione e dell'angolo d'incidenza.
- Registri di centraggio trasversale e longitudinale del disegno.
- Sollevamento unilaterale pneumatico.
- Determinazione della corsa della racla indipendente e regolabile tramite interruttori magnetici.
- Fissaggio quadro pneumatico con rif. laterale.
- Unità di stampa è dotata di tastiera a membrana per il controllo di:
 - Prova manuale di raclatura.
 - Selettore di alza e abbassa e alzata totale quadro.
 - Regolazione indipendente velocità racla e raschietto.
 - Leva per l'apertura/chiusura pneumatica dei telai.
- La determinazione del numero di passaggi viene programmata sul quadro comandi generale.



TEK·IND

CAPPA IR PER ASCIUGAMENTO INTERMEDIO

- Carrello di sostegno cappe predisposto per il fissaggio sulle guide longitudinali della macchina.
- N° 1 cappa in acciaio con superficie irradiante 40x140 cm cad. complete di carro per lo spostamento trasversale e volantino indipendente per la regolazione in altezza.
- Quadro elettrico per il comando e l'accensione delle cappe con temporizzatore.
- Assorbimento elettrico 6 kW cad.
- Alimentazione da quadro elettrico.
- Tensione 380 V/3/50 Hz.



TAGLIERINA

- Struttura elettrosaldata a ponte completa di supporti per il fissaggio della taglierina.
- Guida lineare motorizzata avente le stesse caratteristiche tecniche di quelle attualmente montate sui carrelli stampa.
- Lama motorizzata Rasor pentagonale completa di basetta a cuneo.
- Cuneo a V per invito a inizio taglio
- Quadro elettrico di comando completo di inverter per la variazione della velocità di taglio
- Proximity per la regolazione della corsa lama
- Teleruttore per sincronizzazione della taglierina alla macchina



GRUPPO TRASCINAMENTO FOGLIO

Montato su unità lineare di trascinamento a doppia guida, avrà la funzione di trasportare il foglio dalla posizione di presa in corrispondenza delle lame, alla sua massima lunghezza e alle misure intermedie prefissate dalla posizione del fincorsa regolabile.

Regolazione velocità pinza.

Al caricamento del tessuto verrà inserito un pannello rotoli.



IMPILATORE

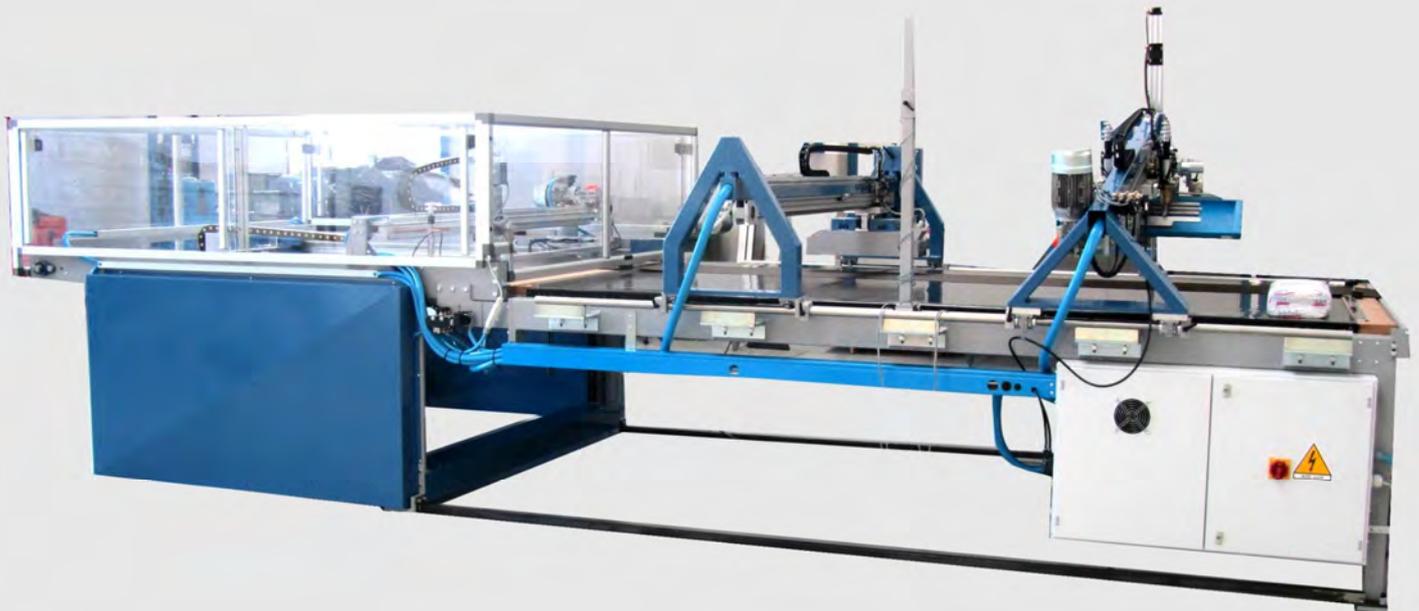
I fogli tagliati verranno sovrapposti mantenendo il livello superiore costante. L'innalzamento e l'abbassamento del castello porta pallett verrà comandato automaticamente da fotocellule.

DOTAZIONE Laser

Metro ferma tessuto (uno prima del taglio e uno all'ingresso)

LC

*Linea Completa
per stampa TNT*



TEK·IND

*Macchine Serigrafiche
Machines Sérigraphiques
Screenprinting Machines*

Tek-Ind srl

Via Bologna,38 Fidenza (Parma) 43036 Italy

tel: +39.0524.526155 fax: +39.0524.527058

WebSite www.tekind.it e-mail tekind@tek-ind.it