

MACCHINE TINTURA FILATO

YARN DYEING MACHINE

MÁQUINAS PARA EL TEÑIDO DEL HILADO

染纱机



DYEING AND FINISHING MACHINERY





ATR-HT



OR-HT



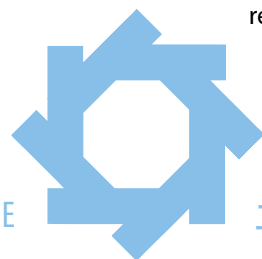


## MACCHINA VERTICALE PER LA TINTURA DI FILATO IN ROCCHIE MOD. ATR/HT

- Costruzione in acciaio inox AISI 316/L.
- Temperatura massima di lavoro: 147°C.
- Pressurizzazione con cuscino d'aria o a ricircolo esterno del bagno.
- Dispositivi per la riduzione sino al 50% del carico nominale a rapporto bagno costante.
- Possibilità di equipaggiare la macchina con portamateriali per rocche, fiocco, tow e tops.
- Sistemi automatici d'accoppiamento con ricambio totale del bagno per la tintura di grandi quantità.
- Costruzione secondo normative europee per apparecchi a pressione (P.E.D.) e certificazione A.S.M.E.
- PC Industriale operante in ambiente windows con assistenza on-line remotata.

## VERTICAL MACHINE FOR THE DYEING OF YARN IN CONES MOD. ATR/HT.

- Construction in stainless steel AISI 316/L.
- Maximum working temperature: 147°C.
- Pressurization obtained by air-pad or bath recirculation.
- Devices for loading reduction up to 50% of nominal load keeping unchanged the bath ratio.
- Possibility to equip the machine with material carriers for cones, loose-fibres, tow and tops.
- Automatic coupling systems with total bath exchange for the dyeing of bigger lots.
- Construction to European standards in relation to pressurized machines (P.E.D.) and in accordance to A.S.M.E. standards.
- Industrial PC operating in Windows software and offering remote online assistance.



## MÁQUINA VERTICAL PARA LA TINTURA DE CONOS MOD. ATR/HT.

## 立式纱锭 ART/HT染纱机

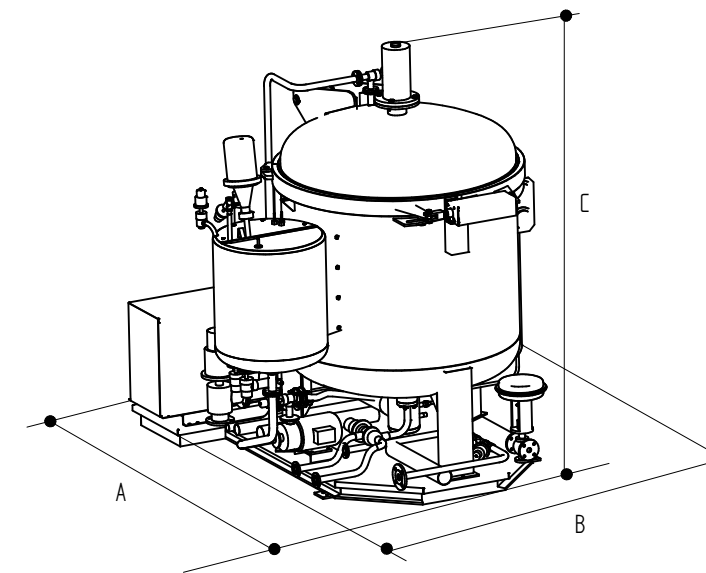
- Construcción en acero inoxidable AISI 316/L.
- Temperatura máxima de ejercicio: 147°C.
- Presurización obtenida por introducción de aire o hidráulicamente.
- Dispositivos para la reducción de la carga hasta el 50% de la carga nominal manteniendo la relación de baño.
- Posibilidad de equipar la máquina con portamaterial para conos, borla, tow y tops.
- Dispositivo automático de acoplamiento con el intercambio total de baño para el teñido de lotes grandes.
- Construcción según las normativas europeas para aparatos a presión (P.E.D.) y certificación A.S.M.E.
- PC industrial que trabaja en ambiente Windows con asistencia online.

- AISI 316/L 型不锈钢结构。
- 最高工作温度：147° C。
- 用气垫或外部浴染再循环加压。
- 设备荷载减少50%的额定负载中浴比保持不变。
- 机器上可安装筒子纱，散纤维，短纤和上衣的载体。
- 自动耦合系统在染大货的时候进行浴流交换。
- 设备制造符合压力机的欧洲共同体标准(P.E.D) 和A.S.M.E. 标准。
- 工业电脑采用Windows软件操作并提供远程技术支持。

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

<b>Carico nominale in tintura</b> Nominal load	<b>kg.</b>	150	300	500	900
<b>Pressione di progetto</b> Design pressure	<b>Bar</b>	5	5	5	5
<b>Temperatura di progetto</b> Design temperature	<b>C°</b>	158	158	158	158
<b>Diametro autoclave</b> Kyer diameter	<b>mm.</b>	1000	1250	1600	1600
<b>Profondità totale</b> Total depth	<b>A</b>	<b>mm.</b>	2400	2800	3500
<b>Larghezza totale</b> Total width	<b>B</b>	<b>mm.</b>	2000	2400	3000
<b>Altezza totale macchina</b> Total height	<b>C</b>	<b>mm.</b>	2700	3000	3400
<b>Numero portamateriali</b> Number of material carriers			1	1	1
<b>Numero canne per portamateriale</b> Number of spindles per material carrier			10	22	37
<b>Numero rocche per canna</b> Number of cones per spindle			10	10	10
<b>Diametro max. rocca</b> Max. cone diameter	<b>mm.</b>	215	215	215	215
<b>Peso rocca</b> Cone weight	<b>Kg.</b>	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>Altezza rocca</b> Cone height	<b>mm.</b>	170	170	170	170

*Dati indicativi - non binding details*



ATR-HT

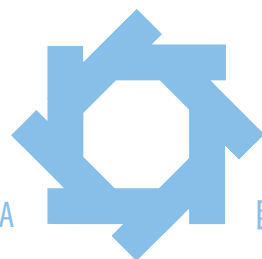


## MACCHINA AD ASSE ORIZZONTALE PER LA TINTURA DI FILATO IN ROCCHIE MOD. OR/HT

- Costruzione in acciaio inox AISI 316/L.
- Temperatura massima di lavoro: 147°C.
- Pressurizzazione con cuscino d'aria o a ricircolo esterno del bagno.
- Dispositivi per la riduzione sino al 50% del carico nominale a rapporto bagno costante.
- Sistemi automatici d'accoppiamento con ricambio totale del bagno per la tintura di grandi quantità.
- Costruzione secondo normative europee per apparecchi a pressione (P.E.D.) e certificazione A.S.M.E.
- PC Industriale operante in ambiente windows con assistenza on-line remotata.

## HORIZONTAL-AXIS MACHINE FOR THE DYEING OF YARN IN CONES MOD. OR/HT

- Construction in stainless steel AISI 316/L.
- Maximum working temperature: 147°C.
- Pressurization obtained by air-pad or bath recirculation.
- Devices for loading reduction up to 50% of nominal load keeping unchanged the bath ratio.
- Automatic coupling systems with total bath exchange for the dyeing of bigger lots.
- Construction to European standards in relation to pressurized machines (P.E.D.) and in accordance to A.S.M.E. standards.
- Industrial PC operating in Windows software and offering remote online assistance.



卧式纱锭染色机OR/HT型。

## MÁQUINA DE EJE HORIZONTAL PARA LA TINTURA DE CONOS MOD. OR/HT.

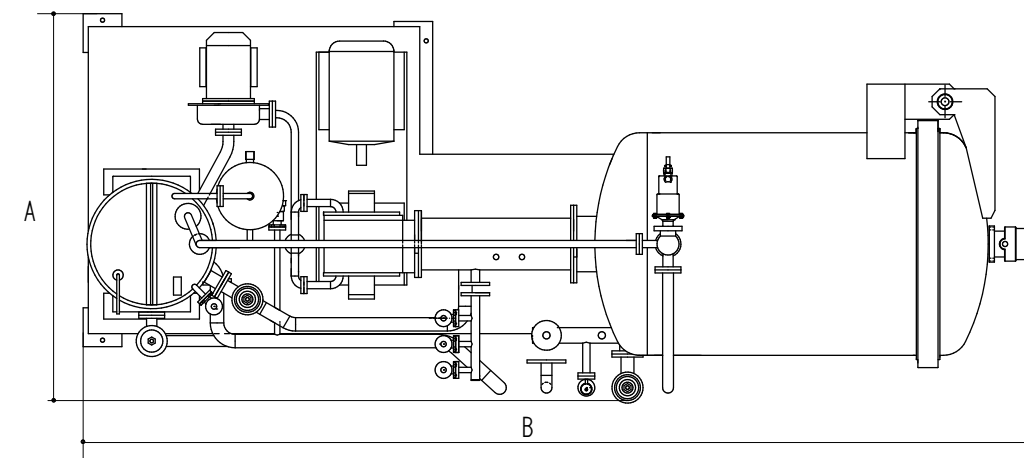
- Construcción en acero inoxidable AISI 316/L.
- Temperatura máxima de ejercicio: 147°C.
- Presurización obtenida por introducción de aire o hidráulicamente.
- Dispositivos para la reducción de la carga hasta el 50% de la carga nominal manteniendo la relación de baño.
- Dispositivo automático de acoplamiento con el intercambio total de baño para el teñido de lotes grandes.
- Construcción según las normativas europeas para aparatos a presión (P.E.D.) y certificación A.S.M.E.
- PC industrial que trabaja en ambiente Windows con asistencia online.

- AISI 316/L 型不锈钢结构。
- 最高工作温度: 147° C。
- 用气垫或外部浴染再循环加压。
- 设备荷载减少50%的额定负载的浴比保持不变。
- 自动耦合系统在染大货的时候进行浴流交换。
- 设备制造符合压力机的欧洲共同体标准(P.E.D)和A.S.M.E. 标准。
- 工业电脑采用Windows软件操作并提供远程技术支持。

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

<b>Carico nominale in tintura</b> Nominal load	<b>kg.</b>	50	100	150	250	500
<b>Pressione di progetto</b> Design pressure	<b>Bar</b>	5	5	5	5	5
<b>Temperatura di progetto</b> Design temperature	<b>C°</b>	158	158	158	158	158
<b>Diametro autoclave</b> Kyer diameter	<b>mm.</b>	1000	1000	1250	1400	1400
<b>Larghezza totale</b> Total width	<b>A</b>	<b>mm.</b>	1600	2000	2000	2200
<b>Profondità totale</b> Total depth	<b>B</b>	<b>mm.</b>	2700	3000	3500	5300
<b>Altezza totale macchina</b> Total height	<b>mm.</b>	2000	2100	2100	2600	2600
<b>Numero portamateriali</b> Number of material carriers		1	1	1	1	2
<b>Numero canne per portamateriale</b> Number of spindles per material carrier		9	15	20	33	33
<b>Numero rocche per canna</b> Number of cones per spindle		4	4	5	5	5
<b>Diametro max. rocca</b> Max. cone diameter	<b>mm.</b>	215	215	215	215	215
<b>Peso rocca</b> Cone weight	<b>Kg.</b>	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>Altezza rocca</b> Cone height	<b>mm.</b>	170	170	170	170	170

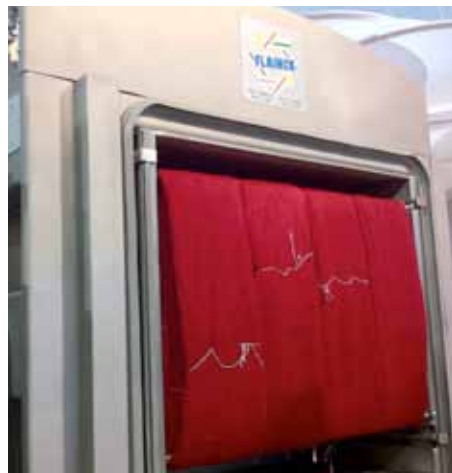
*Dati indicativi - non binding details*



OR-HT







**ATM-HT**



**ATC-HT**



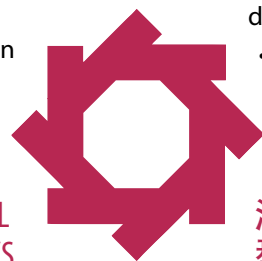


## MACCHINA STATICA PER LA TINTURA DEL FILATO IN MATASSE MOD. ATM/HT E COLLANTS MOD. ATC/HT.

- Costruzione in acciaio inox AISI 316/L ad alto spessore.
- Pressurizzazione con cuscino d'aria o a ricircolo esterno del bagno. Portamateriali per la tintura di filato in matasse (mod. ATM/HT).
- Portamateriali con cassetti per la tintura di collants pre-fissati o cestelli con griglie per la tintura di materiale in sacchi (mod. ATC/HT).
- Possibilità di equipaggiare la macchina con dispositivi per la riduzione di carica mantenendo costante il rapporto bagno.
- Sistemi automatici d'accoppiamento con ricambio totale del bagno per la tintura di grandi quantità.
- Costruzione secondo normative europee per apparecchi a pressione (P.E.D.) e certificazione A.S.M.E.
- PC Industriale operante in ambiente windows con assistenza on-line remotata.

## STATIC MACHINE FOR THE DYEING OF YARN IN HANKS MOD. ATM/HT AND PANTYHOSE MOD. ATC/HT

- Construction in stainless steel AISI 316/L – high tickness.
- Pressurization obtained by air-pad or bath recirculation. Material carrier for the dyeing of yarn in hanks (mod. ATM/HT).
- Material carriers with drawers for pre-boarded material or carriers with grids for the dyeing of material in bags (mod. ATC/HT).
- Possibility to equip the machine with devices for loading reduction keeping unchanged the bath ratio.
- Automatic coupling systems with total bath exchange for the dyeing of bigger lots.
- Construction to European standards in relation to pressurized machines (P.E.D.) and in accordance to A.S.M.E. standards.
- Industrial PC operating in Windows software and offering remote online assistance.



## MÁQUINA ESTÁTICA PARA LA TINTURA DEL HILADO EN MADEJAS MOD. ATM/HT Y PANTYS MOD. ATC/HT

- Construcción en acero inoxidable AISI 316/L de alto espesor.
- Presurización obtenida por introducción de aire o hidráulicamente.
- Canasta para la tintura del hilado en madejas (mod. ATM/HT).
- Canasta para cargar cajones por material pre-fijado o canasta con rejas por material in bolsas (mod. ATC/HT).
- Posibilidad de equipar la máquina con dispositivos para la reducción de la carga manteniendo la relación de baño.
- Dispositivo automático de acoplamiento con el intercambio total de baño para el teñido de lotes grandes.
- Construcción según las normativas europeas para aparatos a presión (P.E.D.) y certificación A.S.M.E.
- PC industrial que trabaja en ambiente Windows con asistencia online.

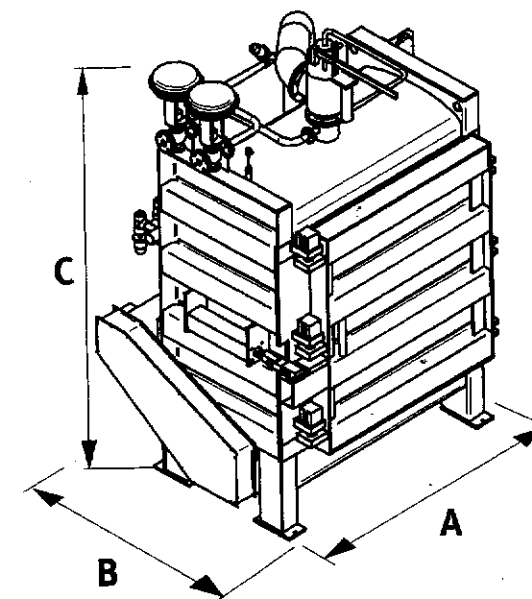
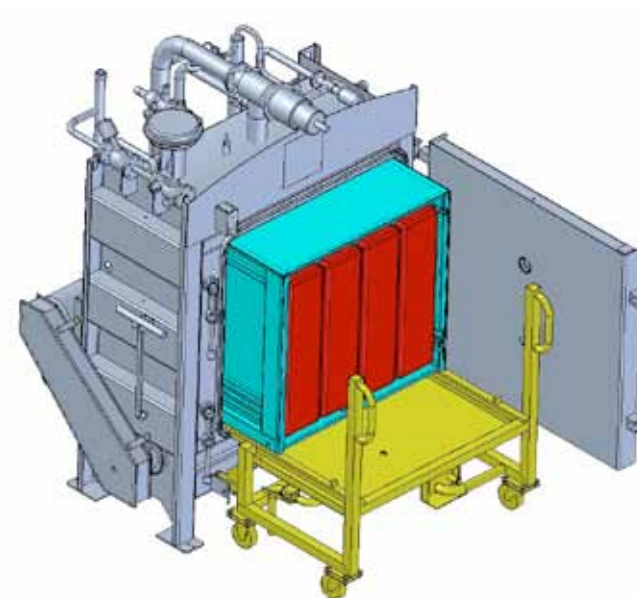
## 沙线团ATM/HT型和连裤袜ATC/HT型静态染色机

- AISI 316/L 型超厚不锈钢结构。
- 用气垫或外部浴染再循环加压。沙团侧染色载体 (ATM/HT型)
- 预先定色连裤袜染色盒子或染色材料在袋子里的篮子的载体 (ATC/HT型)。
- 动耦合系统在染大货的时候进行浴流交换。
- 设备制造符合压力机的欧洲共同体标准(P.E.D) A.S.M.E. 标准。
- 工业电脑采用Windows软件操作并提供远程技术支持。

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

<b>Carico nominale in tintura</b> Nominal load	<b>kg.</b>	1÷2	5	15	30 ÷ 40	60 ÷ 80	120 ÷ 160	240 ÷ 320	
<b>Pressione di progetto</b> Design pressure	<b>Bar</b>	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
<b>Temperatura di progetto</b> Design temperature	<b>C°</b>	110	110	110	110	110	110	110	
<b>Numero porte</b> Number of doors		1	1	1	1	1	1	2	
<b>Numero cestelli</b> Number of material carriers					1+1	1+1	1+1	2+2	
<b>Numero bastoni</b> Number of sticks		4	8	12	10	20	40	80	
<b>Lunghezza bastoni</b> Sticks length	<b>mm.</b>	125	675	675	1030	1030	1030	1030	
<b>Dimensione testina</b> Head dimension	<b>mm.</b>	55	55	55	55	55	55	55	
<b>Larghezza macchina</b> Machine length	<b>A</b>	<b>mm.</b>	1350	1600	1400	1800	1800	1850	3000
<b>Profondità macchina</b> Machine depth	<b>B</b>	<b>mm.</b>	800	800	2000	2000	2500	2500	2200
<b>Altezza totale macchina</b> Total height	<b>C</b>	<b>mm.</b>	2100	2200	2400	2500	2500	3200	3200

*Dati indicativi - non binding details*



**ATM-HT**

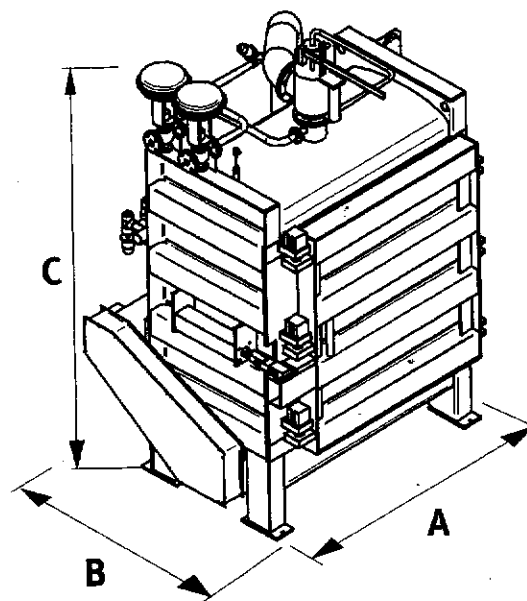
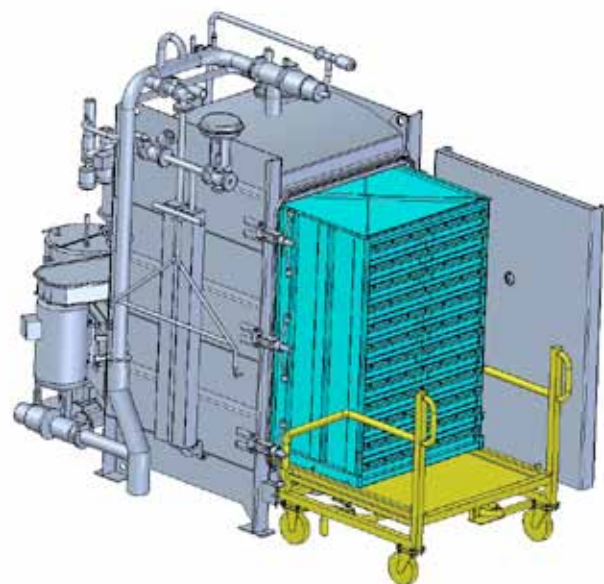
# ATC-HT



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

<b>Carico nominale in tintura</b> Nominal load	<b>kg.</b>	4	20	60	120	240
<b>Pressione di progetto</b> Design pressure	<b>Bar</b>	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
<b>Pressione di lavoro</b> Working pressure	<b>Bar</b>	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
<b>Numero porte</b> Number of doors		1	1	1	1	2
<b>Numero cassette</b> Number of drawers		4	6	10	10	10+10
<b>Dimensione cassette</b> Drawers dimension	<b>mm.</b>	300x350x100h	500x500x120h	1000X500X120h	1000x1000x120h	1000x1000x120h
<b>Larghezza macchina</b> Machine length	<b>A mm.</b>	1400	1150	1850	1850	2900
<b>Profondità macchina</b> Machine depth	<b>B mm.</b>	600	1350	1600	2150	2200
<b>Altezza totale macchina</b> Total height	<b>C mm.</b>	1300	2000	2800	2800	2800

*Dati indicativi - non binding details*



FLAINOX is taking care of



# FLAINOX



follow me







Flainox s.r.l. a socio unico - 13854 Quaregna (BIELLA) - Italy  
via G. Leopardi, 5 - phone +39 015980680 - fax +39 01594771  
info@flainox.com - www.flainox.com - www.flainox.com/blog