

SEAMLESS TECHNOLOGY

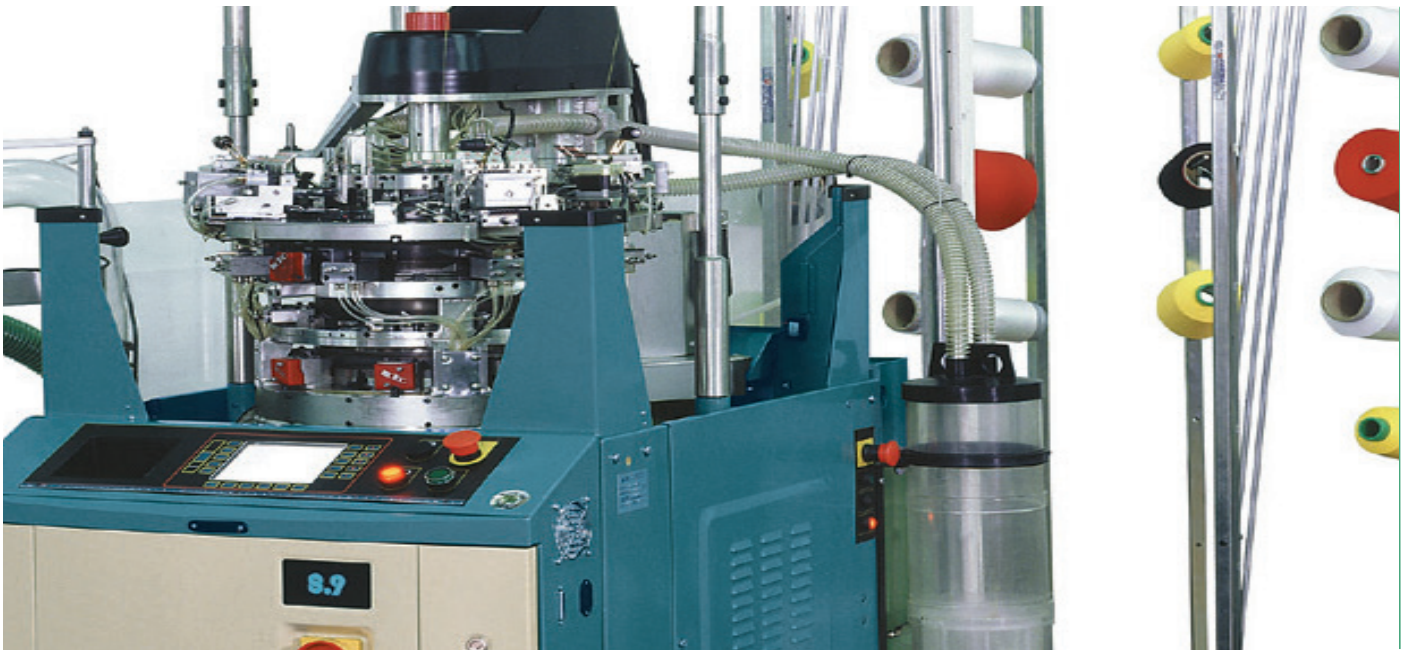
ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

SM4-C MONOFRONTURA

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-C MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-C MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 4 cadute, nei diametri da 7" a 10", con 2 punti di selezione monomagnetica (per le 3 vie tecniche) ad ogni caduta. La macchina consente la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno e sportiva per donna e bambino.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-C MONOFRONTURA

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

● DIAMETRI

7" - 8" - 9" - 10"

● FINEZZA MACCHINA

Npi 14 - 16 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32

● FINEZZA AGO

Da gg 36 a gg 75.

● NUMERO DELLE CADUTE

4 per tutti i diametri.

● VELOCITÀ MASSIMA

Speed factor da 2100 (7" 300 rpm).

● TIPO DI SELEZIONE

Monomagnetica con 2 punti di selezione su ogni caduta per un totale di 8 punti di selezione.

● GUIDAFILI RIGATORI

n° 9 su HF70 e n° 10 su HF80 - HF90 - HF100 guidafili radiali per ogni alimentazione.

Motorino passo passo per il controllo posizione angolare di 2 guidafili per vanisè.

● PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

Platorello con 2 pinze per elastici bordo più una pinza per ogni caduta.

● PLATORELLO UNCINI E SEGNETTA RASAFILI

Movimento verticale del platorello, azionato da motore passo-passo, che consente di variare l'altezza di lavoro della segnetta.

● TIRAGGIO

Aspirazione con una ventola o con impianto centralizzato. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

● CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta, con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia. Camme alza ago, a comando pneumatico, per la realizzazione di 2 colori sullo stesso rango maglia. Utilizzo di triangoli di maglia a profilo variabile (V.P.S.).

● CUSTODIA CAMME PLATINE

2 motori passo-passo, uno per posizione angolare ed uno per posizionamento camme pressa maglia.

● PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, flottato o tramato.

Possibilità di lavorare a 4 cadute con 3 vie tecniche o 2 colori sul filo di fondo sullo stesso rango maglia.

Possibilità di lavorare a 2 cadute con 3 vie tecniche più 2 colori sul filo di fondo sullo stesso rango maglia.

Possibilità di lavorare a 4 cadute più 2 cadute in trama.

● ALIMENTAZIONE FILI

n° 1 BTSR ULTRAFEEDER (per elastico bordo sulla caduta 1° caduta).

Optional: BTSR ULTRAFEEDER; MEMMINGER SFE - ELAN; LGL.

● SENSORI SCORRIMENTO FILI

N° 40 sensori di tipo ottico.

● PORTAROCHE

Completo di cantra posteriore.

● LUBRIFICAZIONE

Centralina motorizzata con riciclo olio.

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore asincrono con inverter su HF70 e motore brushless su HF80-90-100 con manovella elettronica.

● CONTROLLER ELETTRONICO

Apparecchiatura elettronica con sistema di controllo Matec.

● TASTIERA MACCHINA

Tastiera grafica con display monocromatico retroilluminato.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto di programmazione "Matec Work Banch".

● CONSUMI

Potenza assorbita: 3,8 kW per ventole; 2,2 kW per motore.
Aria compressa: 50 litri/min a 6 bar.

● PESI

Kg 450 / 550 ca.

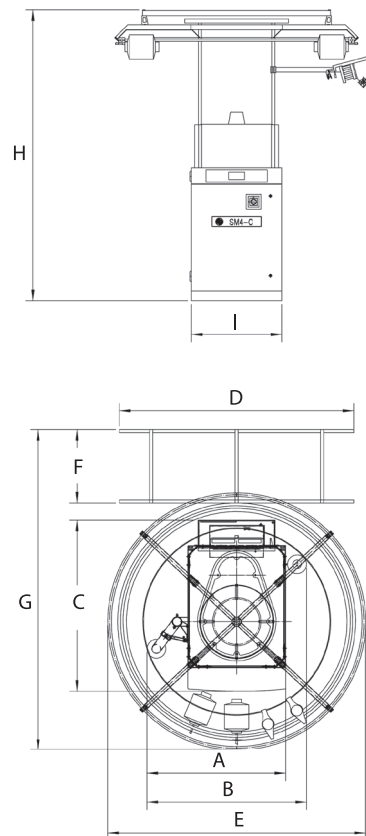
● PRODUZIONE

SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO (consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato elastomeri nudi e ricoperti).

● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE



A	940 mm
B	1155 mm
C	1250 mm
D	1820 mm
E	2150 mm
F	625 mm
G	2450 mm
H	2800 mm
I	700 mm

AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3366478
P.IVA e CF: IT 00273280172
info@santoni.com - www.santoni.com