

SEAMLESS TECHNOLOGY ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE SM4-PLUS3 MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY SM4-PLUS3 MONOFRONTURA







SEAMLESS TECHNOLOGY SM4-PLUS3 MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 4 cadute, con 3 punti di selezione ago-ago ad ogni caduta, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria. Sistema brevettato SANTONI per consentire la realizzazione a 4 cadute di disegni con elevata definizione e nitidezza del colore.

SEAMLESS TECHNOLOGY SM4-PLUS3 MONOFRONTURA

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

DIAMETRI

10" - 11" - 12" - 13" - 14" - 15" - 16"

FINEZZA MACCHINA

Npi 16 - 22 - 24 - 26 - 28 - 32

FINEZZA AGO

Da ga 48 a ga 75.

NUMERO DELLE CADUTE

4 per tutti i diametri.

VELOCITÀ MASSIMA

Per i diametri da 10" a 12" speed factor da 1800 (10" 180 rpm) in maglia liscia. Per i diametri da 13" a 16" speed factor da 2340 (13" 180 rpm) in maglia liscia.

TIPO DI SELEZIONE

n° 3 attuatori a 16 livelli per ogni caduta.

GUIDAFILI RIGATORI

Ad ogni caduta 10 guidafili multiposizioni (brevetto Santoni): n° 7 guidafili, dei quali 4 con 6 posizioni e 3 con 4 posizioni; più 3 guidafili colore con 4 posizioni.

● PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

n° 2 per ogni caduta e n° 1, per elastico bordo, sulla 1a caduta (optional su 3a caduta). A richiesta: 3a pinza elastomero, ad ogni caduta, per guidafilo n° 7.

PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI

Movimento verticale del platorello ottenuto con comando pneumatico.

TIRAGGIO

Aspirazione con due ventole o con impianto centralizzato. Tubo interno formazione maglia Ø 150 mm. Tubo passaggio capo Ø 100 mm. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica. A richiesta: kit antitwist con tubo rotante.

CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta, con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia (brevetto Santoni). Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

CUSTODIA CAMME PLATINE

Circuito camme dotato di presse, azionate da molla, per compensazione maglia.

PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, flottato o tramato. Lavorazione a 4 cadute con 3 vie tecniche più colore.

A richiesta: camme alza ago trattenuto e scaricato per ottenere maglia in 2 vie tecniche più 2 colori; n° 2 camme maglia mobili per lavorare a 2 cadute ed ottenere più colori sullo stesso rango.

ALIMENTAZIONE FILI

n° 1 Memminger SFE per caduta; n° 1 BTSR ULTRAFEEDER per bordo elastico sulla 1a caduta; n° 4 alimentatori LGL Santoni ECOPOWER con collegamento seriale e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina. Optional: BTSR ULTRAFEEDER; MEMMINGER SFE – ELAN; LGL Santoni ECOPOWER e/o Santoni ECOPOWER ATTIVO; Dinema YOYO

SENSORI SCORRIMENTO FILI

n° 1 sensore seriale, di tipo ottico, ad ogni guidafilo (totale: 40 sensori).

PORTAROCCHE

Completo di cantra posteriore.

A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone.

LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio.

MOVIMENTO MACCHINA

Motore brushless e manovella elettronica per movimento manuale.



EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

CONTROLLER ELETTRONICO

Elettronica HIE (High Integration Electronic) con scheda integrate Dinema per il controllo seriale di tutte le uscite protette da cortocircuito. La memoria RAM disponibile è di 6 MB.

TASTIERA MACCHINA

A colori con display monocromatico retroilluminato.

PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 Plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois. I programmi si possono trasferire in macchina con cavo computer o tramite FDU-2 / FDU-3 o con chiave USB.

CONSUM

Potenza assorbita: dalle ventole 4,1 kW (a 400V / 50Hz) o 5,1 kW (a 220V / 60Hz); dal motore 2,2 kW. Aria compressa: 50 litri/min a 6 bar.

PESI

Kg 600 ca.

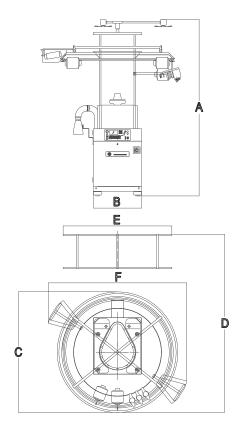
PRODUZIONE

SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO (consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di flato elastomeri nudi e ricoperti).

NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE ed è UL compatibile.

DISEGNO TECNICO E MISURE



- A 3080 mm
- B 740 mm
- C 2100 mm
- D 3100 mm
- E 2050 mm
- F 2410 mm









SANTONI SPA