

MEC-MOR CMP

GARMENT LENGTH CIRCULAR KNITTING MACHINE
WITH RIB BORDER



MEC-MOR

MEC-MOR CMP





MEC-MOR CMP

Macchina Circolare per maglieria con bordo costa, sinonimo di produttività, qualità e affidabilità.

MEC-MOR CMP

● La nuova macchina circolare doppia frontura a telo variabile Mec-Mor CMP (tecnologia Variatex) per la produzione di capi a maglia in trama consente un'alta qualità del prodotto finito grazie alla tecnologia utilizzata (macchina circolare) e una elevata produzione grazie al numero di cadute. La larghezza del telo variabile permette di impostare il numero di aghi in lavoro, questo consente di poter realizzare con una sola macchina tutte le taglie senza scarto. Sistema programmabile. La macchina ha un diametro di 33" e finezze da E7 a E20. È composta da 12 cadute con una selezione "ago-ago" su 3 vie tecniche sia per il cilindro che per il piatto. Le cadute sono "integrali", ovvero ad ogni giro macchina il sistema di programmazione può impostare ogni singola caduta come "caduta di maglia" o come "caduta di trasferimento", al fine di ottenere tutti gli intrecci con la massima produttività. Il trasporto può essere unidirezionale (da piatto a cilindro o dal cilindro al piatto) oppure bidirezionale (il trasporto avviene contemporaneamente in entrambe le direzioni sulla medesima caduta). La cam di trasporto a 'doppia gobba' è stata studiata appositamente per lavorare con successo filati difficilmente lavorabili. Il sistema di alimentazione del filo si avvale di un rigatore a 4 colori con la possibilità di alimentare il lycra nudo per la realizzazione di capi elasticizzati. Il rigatore è controllato elettronicamente per mezzo di un motore passo passo e un selettore pneumatico. È possibile realizzare strutture maglia con diversi colori o diverse tipologie di filato, tra cui:

- jacquard (mono e doppia frontura) con più colori per rango
- rigatori a 4 colori
- effetti plissè
- borse, etc.

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Diametro | 33" | | | | | | | |
| Finezza | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Numero aghi | 578 | 660 | 826 | 992 | 1156 | 1322 | 1488 | 1650 |
| Cadute | 12 Integrali e autoconfigurabili | | | | | | | |
| Sfasamento | +/- 3 aghi con correzione centesimale | | | | | | | |
| Maglia ritardata | Piatto e cilindro | | | | | | | |
| Ampiezza Frontura | max 2100 mm | | | | | | | |
| Rigatore | a 4 fili per caduta (1 per elastomero) | | | | | | | |
| Densità di maglia | Regolabile su 100 livelli | | | | | | | |
| Tiraggio | Pneumatico a 17 rulli indipendenti (2 zone) programmabile su 100 livelli | | | | | | | |
| Velocità di produzione | Max 22 RPM (1.1 m/s) | | | | | | | |
| Arresti di sicurezza | Ago - Selettore piatto - Selettore cilindro - Posizione barchetta - Filo rotto | | | | | | | |
| Potenza motore | 5.5 Kw | | | | | | | |
| Potenza Media | 4 Kw | | | | | | | |
| Frequenza | 50 - 60 Hz | | | | | | | |
| Alimentatori | LGL compact - SJF (12 / 14 gg) - MFS2 - SFE - YOYO (per elastomeri) | | | | | | | |
| Trasf. disegno alla m/c | USB port data transfer | | | | | | | |
| Programmazione | Santoni SMI (Windows compatible) | | | | | | | |

| | | | |
|------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Optionals: | Kit Lycra | Fornitori Lycra | Software graico |
|------------|-----------|-----------------|-----------------|

| Titolo Filato | | |
|------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| finezza macchina | Tipi di maglia | |
| | RIB / Maglia Unita - Jacquard | Jersey / Rasato - Links, trecce |
| 7 | da 2/36 a 2/18 | da 2/22 a 2/10 |
| 8 | da 2/40 a 2/22 | da 2/26 a 2/12 |
| 10 | da 2/44 a 2/26 | da 2/30 a 2/14 |
| 12 | da 2/56 a 2/32 | da 2/36 a 2/18 |
| 14 | da 2/72 a 2/36 | da 2/42 a 2/22 |
| 16 | da 2/76 a 2/54 | da 2/48 a 2/32 |
| 18 | da 2/80 a 2/68 | da 2/60 a 2/50 |
| 20 | da 2/100 a 2/80 | da 2/80 a 2/70 |

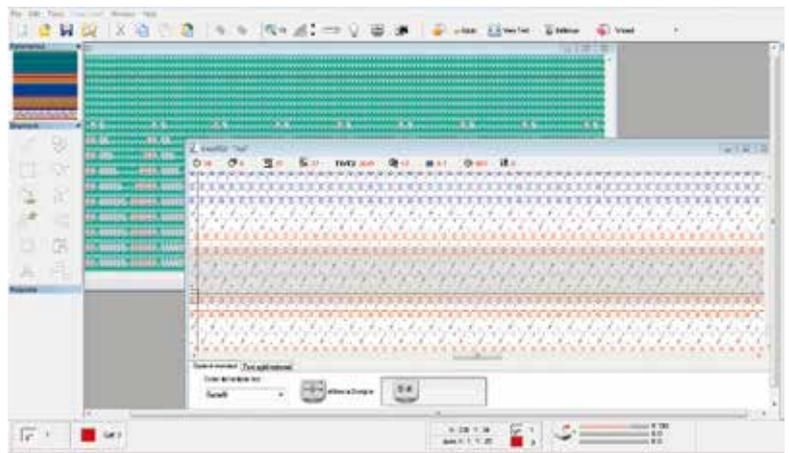
I titoli sono indicativi per fili ritorti classici

SOFTWARE

Il software di controllo si avvale di un ampio display touchscreen da 10,4", il software di programmazione è: "Santoni SM1". Grafica: veloce e multi finestra completa di molte utility per agevolare l'utente come copia, replica, funzioni geometriche, annulla griglia ecc. I tools sono studiati specificatamente per il settore della maglieria e per la realizzazione di disegni tecnici.

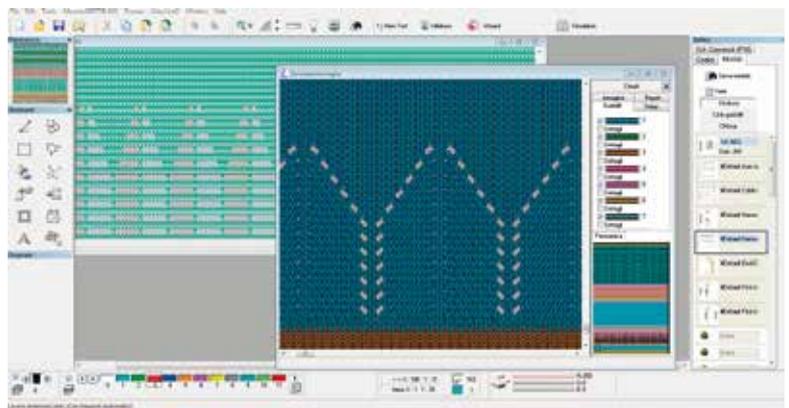
Programmazione: la programmazione è studiata per realizzare in maniera semplice e veloce tessuti a maglia tra cui: jacquard, calati, traforati, trecce, ecc. Ad ogni tessuto può essere applicato il bordo, il quale viene direttamente importato, completo di separazione, nel disegno dalla banca dati. Il disegno è realizzato utilizzando colori scelti nella galleria, i quali andranno a gestire in macchina le sequenze di lavorazione per l'ottenimento del punto maglia prescelto, in maniera completamente automatica. Sempre nella galleria sono presenti dei moduli, i quali se inseriti nel disegno, permettono di realizzare automaticamente sequenze complesse di punti maglia e di trasporto. E' possibile anche richiamare un test profilo maglia che visualizza tutti i vari passaggi della macchina. Qualora si riscontrino degli errori sono evidenziati.

Tutti i parametri macchina tra cui: densità maglia, tiraggio, velocità, ecc. sono gestiti graficamente nel disegno tramite delle linee di comando laterali. Essendo tutto rappresentato in un'unica finestra, è consentita una visione rapida ed immediata. Lo stesso programma può essere utilizzato per tutte le macchine Mec-Mor, finenze e taglie diverse, semplicemente inserendo i dati della macchina da utilizzare. È possibile importare programmi maglia di origini diverse. Il programma elaborerà le nuove informazioni e preparerà automaticamente il disegno, consentendo così un'esportazione o un'importazione rapida e sicura. (01)



01

Questo test profilo può essere visualizzato anche come simulazione che permette di vedere il risultato realistico del punto maglia. (02)



02

AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3366478
P.IVA e CF: IT 00273280172
info@santoni.com - www.santoni.com