

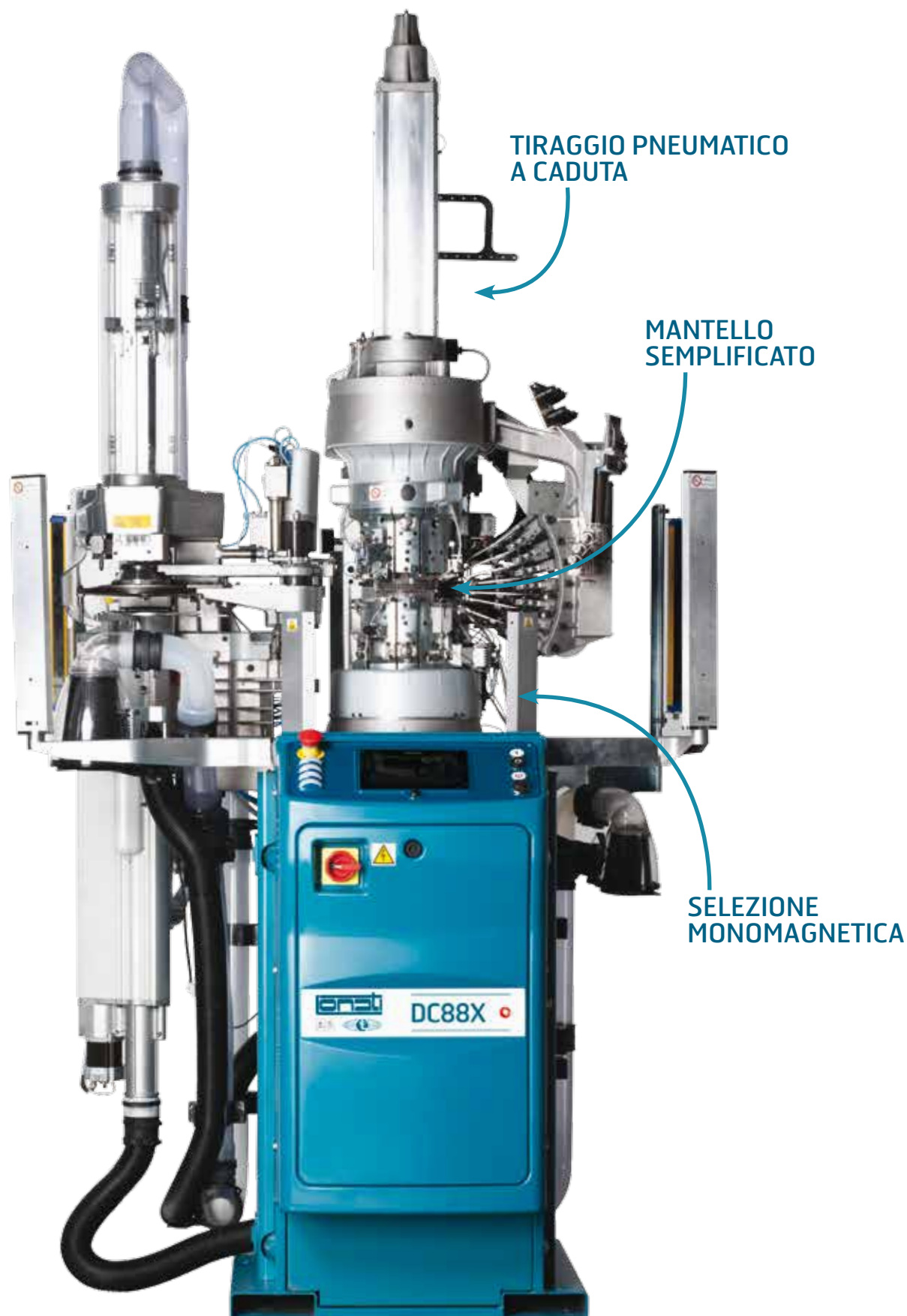
DC88

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1360X3 - DC88 E1460X3 - DC88 E1560X3

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1360X3 - DC88 E1460X3 - DC88 E1560X3





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1360X3 - DC88 E1460X3 - DC88 E1560X3

Macchina doppio cilindro mono caduta ad alta velocità per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia, Links e maglia Jacquard. Selezione ago ago del tipo mono magnete per i diversi tipi di costa, disegni Links e maglia flottata sulla stessa caduta. Possibilità di maglia trattenuta avvolta sugli aghi del cilindro inferiore. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta; Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e palette abbassa aghi. Regolazione elettronica della taglia con correzione automatica della maglia. Macchina disponibile 3" 1/2, 3" 3/4 e 4" e finezze da 7 a 22.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers, palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con la riduzione del numero delle camme mobili
- Tiraggio calza con controllo elettronico della discesa della calza ed autocorrezione della taglia
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Controllo elettronico integrale dei guidafili e di tutte le funzioni.
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile

DIMENSIONI



Base cm 90
Profondità cm 104 + porta rocche cm 60
Altezza cm 260

PESO



Macchina ca. 330 Kg
Porta rocche ca. 24 Kg

CERTIFICAZIONE



Green
Label

DOPPIO CILINDRO

DC88 E1360X3 - DC88 E1460X3 - DC88 E1560X3

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
DC88 - E1360X3	3"1/2	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E1460X3	3"3/4	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
DC88 - E1560X3	4"	da 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio calza con controllo della discesa;
- Rovesciamento calza automatico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafile pneumatici;
- Recuperatore a 4 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Immaglia codino inizio calza;

SISTEMI OPZIONALI

- Ventola
- Bordo Picot
- Controllo elettronico della taglia
- Rinforzo split
- 7° guidafile pneumatico
- Primo posizionamento guidafile sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafile sulle posizioni 2,3 e 4
- Vanisé Lycra
- Lycra nudo
- Recuperatore a 6 aste
- Apri piattello 1 e 2
- Predisposizione alimentatore YoYo
- Predisposizione alimentatore LGL
- Sensori Spyders
- Sensori meccanici Cassefils
- Controllo nodi
- Scheda Ethernet
- Predisposizione Air Booster

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia liscia
- Costa
- Links
- Punto trattenuto avvolto eseguito sul cilindro inferiore
- Punto flottato

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Un colore sullo stesso rango
Fino a 5 colori sulla prima caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	14 (spessore ago 0,7mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 340
	Costa e maglia liscia = 380
	Moto alternato = 360
	Moto alternato con punti flottati = 280
	Punto trattenuto = 260
	Jacquard = 280

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

		FINEZZA															
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1360X3	3"1/2				96	108	116	128	140	152	160	172	184	196	216	240	
					100	112	120	132	144	156	164	176	188	200	220	224	
					104		124	136	148		168	180	192				
		Spessore ago 0.7															
											Spessore ago 0.6						
													Spessore ago 0.5				

		FINEZZA														
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1460X3	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232	
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236	240
						120	132	144	156	168	180	192	204	216		
		Spessore ago 0.7														
											Spessore ago 0.6					
													Spessore ago 0.5			

		FINEZZA														
Modello	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1560X3	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248	
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252	
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256	
							144								232	
Spessore ago 0.9																
											Spessore ago 0.7					
													Spessore ago 0.6			
															Spessore ago 0.5	

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire. Per le lavorazioni in maglia Jacquard / LINKS Jacquard le velocità devono essere trovate di volta in volta in funzione del disegno richiesto.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com