

GOAL
MONO CILINDRO
GK523F

MONO CILINDRO

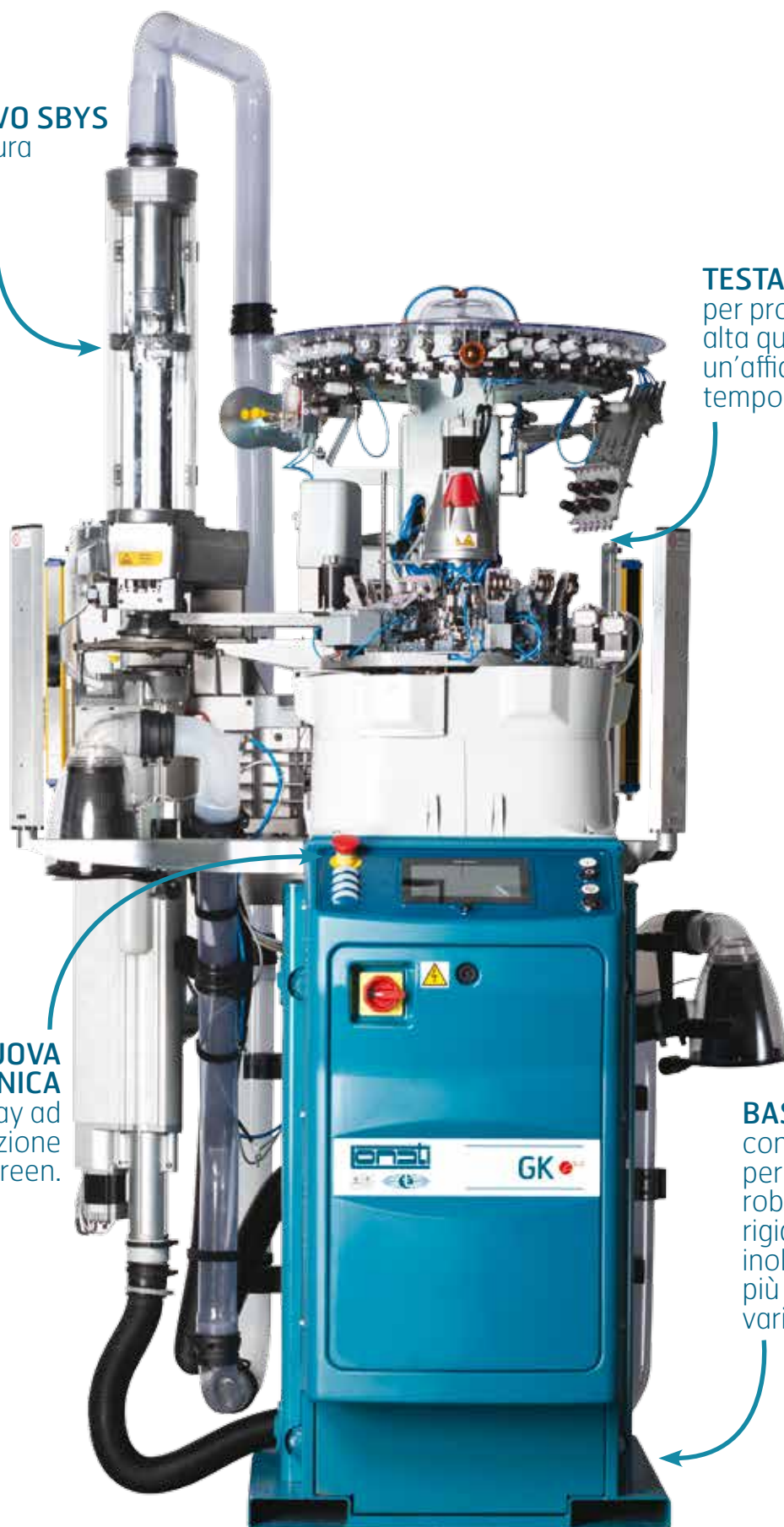
GK523F

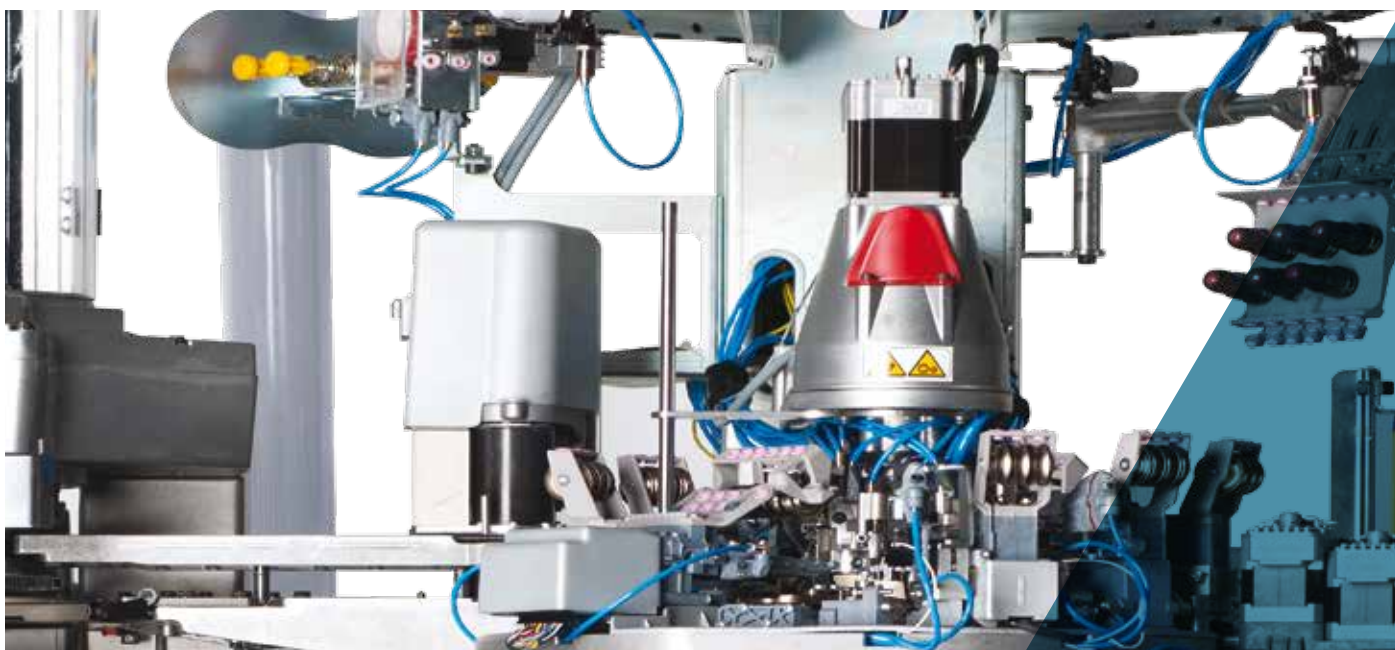
DISPOSITIVO SBYS
per la cucitura
automatica
della punta.

TESTA TESSILE studiata
per produrre manufatti di
alta qualità, e per garantire
un'affidabilità costante nel
tempo.

**NUOVA
ELETTRONICA**
con display ad
alta risoluzione
touch screen.

BASAMENTO di nuova
concezione, studiato
per aumentare la
robustezza e la
rigidità, permette
inoltre un montaggio
più ergonomico dei
vari componenti.





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

MONO CILINDRO GK523F

Nuovo modello di macchina per la produzione di articoli in in due cadute, con disegno a tre colori sul rango. Cucitura automatica della punta, con dispositivo SbyS, che utilizza la tecnica del “vero rimaglio”, i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una elettronica di ultima generazione. La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a tre colori sul rango in due cadute, in maglia liscia o spugna.
- Tallone e punta in moto alternato con dimensioni variabili, ed effetti tridimensionali.
- Numero guida fili: trentasei.
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- Dieci attuatori a controllo elettronico per la selezione degli aghi.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

DIMENSIONI



Base cm 116,8
Profondità cm 103,7
Altezza cm 226

PESO



Macchina ca. 320 Kg
Porta rocche ca. 46 Kg

CERTIFICAZIONE



Green
Label

MONO CILINDRO

GK523F

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
GK523F	4"	da 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camme formazione maglia motorizzate;
- Coperchio platine motorizzato per pressione platine e posizione angolare;
- Display a colori ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Sedici guida fili colore;
- Due valvole parzializzatrici ad apertura variabile tramite motore passo passo;
- Nove guida fili su entrambe le cadute di maglia;
- Porta rocche;
- Porta USB;
- Seghetta rasa filo con fermo meccanico;
- Due guida fili per elastico tramato;

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Compact, by LGL
- Alimentatori filo positivi, YoYo by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elasthan, Plus by Dinema
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede
- Dispositivo espulsione calza in assetto rovescio
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza ausiliaria per elasthan, per prima e seconda caduta
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- Dispositivo seghetta rasa filo a velocità variabile
- Lampada ispezione dispositivo di cucitura
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Tensionatori a comando pneumatico per elasthan ricoperto
- Ventola aspirazione

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Rete, punto trattenuto e flottato jacquard, a due cadute, in maglia liscia o spugna.
- Disegno a tre colori più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato jacquard in due cadute, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, disegno a due colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato in due cadute, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, maglia a rete, punto trattenuto, flottato, con disegno a un colore sul rango, più il fondo, in due cadute, in maglia liscia o spugna.

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Tre colori sul rango, più il fondo, a due cadute.

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Disegno o selezioni o spugna 300 rpm
	Maglia liscia senza disegno, con coperchio platine alta velocità 300 rpm
VELOCITÀ MASSIMA	300 rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA: Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA																					
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GK523F	4"					108		116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200		
		Spessore ago 0.85 mm																					
		Spessore ago 0.70 mm												Spessore ago 0.60 mm									

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Le caratteristiche descritte nel presente depliant sono indicative e potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

Per la lista completa degli opzionali rivolgersi alla rete di vendita Lonati.
Si esclude ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei macchinari.



LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com