

MEC-MOR HP

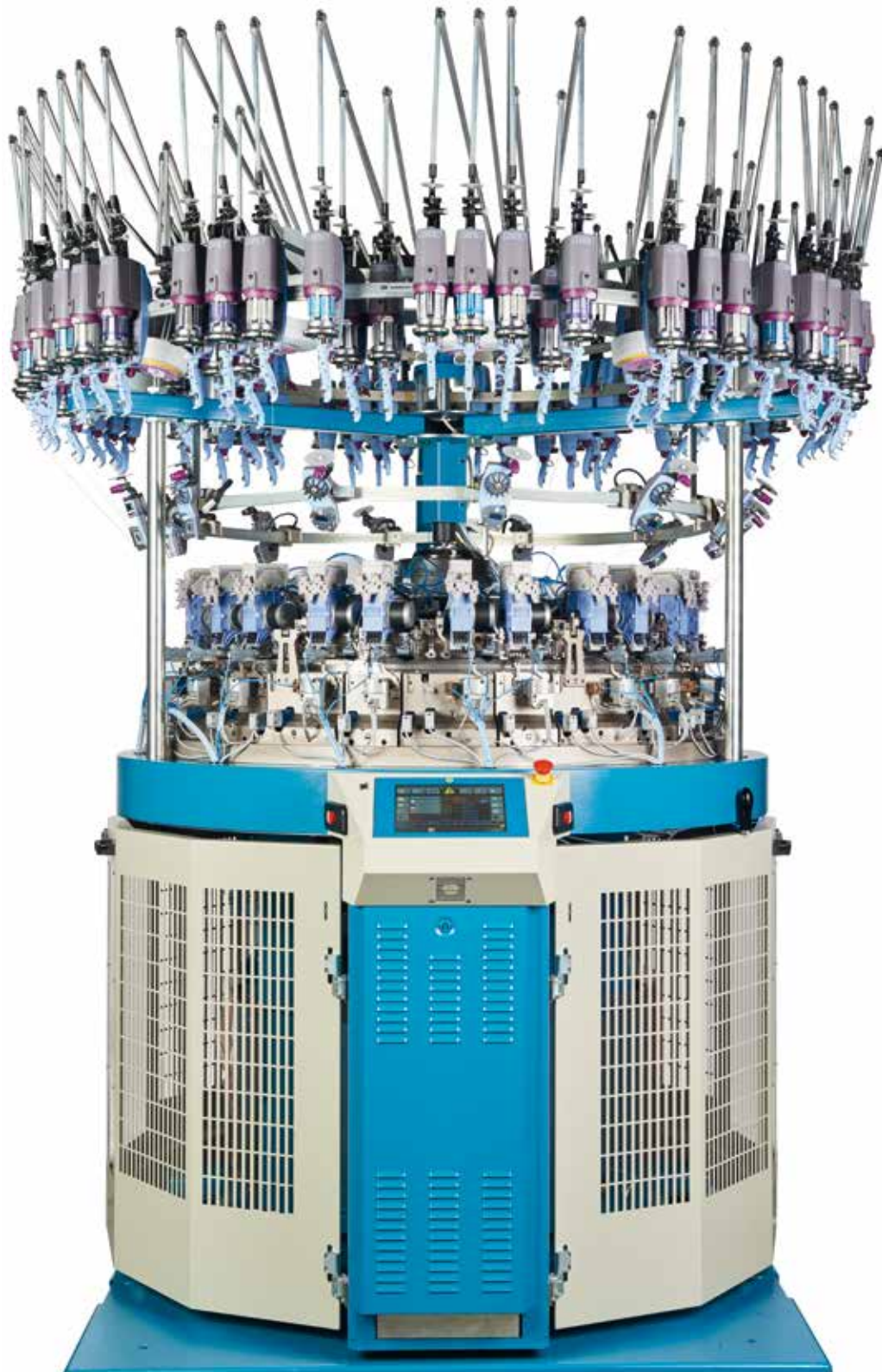
GARMENT LENGTH CIRCULAR KNITTING MACHINE
WITH RIB BORDER



MEC-MOR

MEC-MOR

HP





MEC-MOR HP

Macchina Circolare per maglieria con bordo costa, sinonimo di produttività, qualità e affidabilità.

MEC-MOR HP

- La nuova macchina circolare doppia frontura a telo variabile MecMor HP (tecnologia Variatex) per la produzione di capi a maglia in trama consente un'alta qualità del prodotto finito grazie alla tecnologia utilizzata (macchina circolare) e una elevata produzione grazie al numero di cadute.

La larghezza del telo variabile permette di impostare il numero di aghi in lavoro, questo consente di poter realizzare con una sola macchina tutte le taglie senza scarto. Sistema programmabile.

La macchina ha un diametro di 44" e finezze da E7 a E 20. E' composta da 12 cadute integrali con selezione "ago-ago" su 3 vie tecniche sia per il cilindro che per il piatto e 12 cadute con una selezione ago ago su 2 vie tecniche per il cilindro e per il piatto. Il numero totale di cadute è 24.

Le 12 cadute "integrali" funzionano in modo che ad ogni giro macchina il sistema grafico di programmazione (SM1) può impostare ognuna delle 12 cadute come "caduta di maglia" o come "caduta di trasferimento", al fine di ottenere tutti gli intrecci con la massima produttività.

Il trasporto sulle 12 cadute integrali può essere:

Unidirezionale: da piatto a cilindro o dal cilindro al piatto.

Bidirezionale: il trasporto avviene contemporaneamente in entrambe le direzioni sulla medesima caduta.

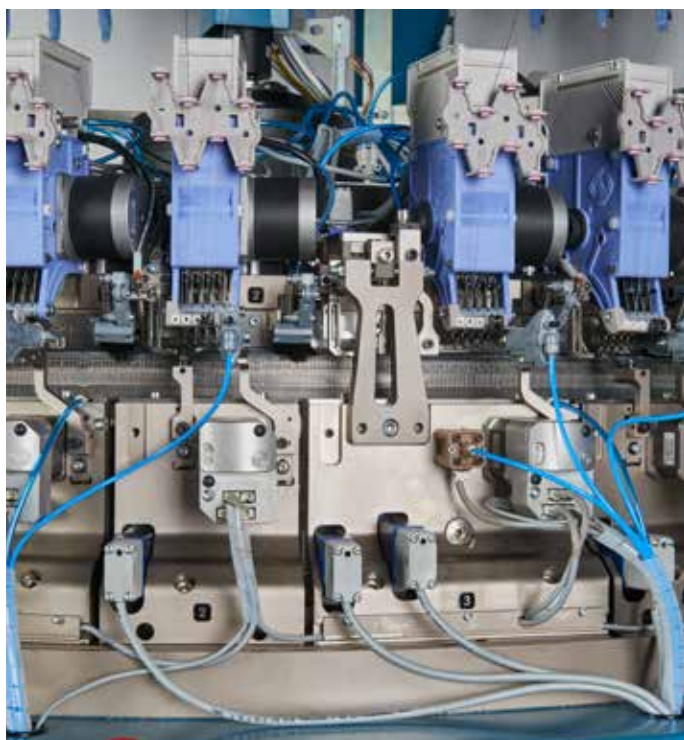
La cam di trasporto a 'doppia gobba' è stata studiata appositamente per lavorare con successo filati difficilmente lavorabili.

Il sistema di alimentazione del filo si avvale di un rigatore a 4 colori con la possibilità di alimentare il lycra nudo per la realizzazione di capi elasticizzati.

Il rigatore è controllato elettronicamente per mezzo di un motore passo passo e un selettore pneumatico.

E' possibile realizzare strutture maglia con diversi colori o diverse tipologie di filato, tra cui:

- jacquard (mono e doppia frontura)-più colori per rango
- rigati - links inks - effetti plissé - effetti spugna - lycra nudo/vanisè - borse, etc.



Diametro	44"							
Finezza	7	8	10	12	14	16	18	20
Numero aghi	802	916	1170	1393	1602	1828	2089	2290
Cadute	12 Integrali, autoconfigurabili e 12 di maglia a 2 vie tecniche (n° totale di cadute =24)							
Sfasamento	+/- 3 aghi con correzione centesimale							
Maglia ritardata	Piatto e cilindro							
Ampiezza Frontura	max 2900 mm							
Rigatore	a 4 fili per caduta (1 per elastomero)							
Densità di maglia	Regolabile su 100 livelli							
Tiraggio	Pneumatico a 25 rulli indipendenti (2 zone) programmabile su 100 livelli							
Velocità di produzione	Max 16 RPM (1.1 m/s)							
Arresti di sicurezza	Ago - Selettore piatto - Selettore cilindro - Posizione barchetta - Filo rotto.							
Potenza motore	5,5 Kw							
Potenza Media	4 Kw							
Frequenza	50 - 60 Hz							
Alimentatori	LGL compact - MFS3 - SFE -- for elastomer, YOYO - LGL SPIN - BTSR Ultrafeeder							
Trasf. disegno alla m/c	USB port data transfer							
Programmazione	Santoni SMI (Windows compatible)							

* Comply with CE regulation only

Optionals:	Kit Lycra	Fornitori Lycra	Kit Spugna	Software grafico
------------	-----------	-----------------	------------	------------------

AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3366478
P.IVA e CF: IT 00273280172
info@santoni.com - www.santoni.com